Mn^{2+} 掺杂对 LiFePO₄ 正极材料结构、性能及

嵌锂动力学的影响

伊廷锋^{1,2,3},朱彦荣¹,沈浩宇^{2,3},马永泉³,左朋建²,诸荣孙¹

(1. 安徽工业大学 化学与化工学院,243002 安徽 马鞍山;2. 哈尔滨工业大学 化工学院,150001 哈尔滨;3. 超威电源有限公司,313100 浙江 湖州)

摘 要:为了改善橄榄石型 LiFePO₄ 正极材料的性能,采用高温固相法合成了 Mn 掺杂的 LiMn_xFe_{1-x}PO₄ (x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料. 采用 X 射线粉末衍射、扫描电子显微镜、充放电测试、循环伏安和电化学阻抗谱研究了材料的 结构、电化学性能和锂离子嵌脱动力学.结果表明,锰掺杂的 LiFePO₄ 样品颗粒分布比较均匀,具有较小的平均粒径和窄的粒度分布,LiMn_xFe_{1-x}PO₄ 是纯相的橄榄石结构. 在不同倍率下,LiMn_{0.4}Fe_{0.6}PO₄ 具有最高的放电容量和最好的动力学性能. Mn 的掺杂提高了 LiFePO₄ 材料的可逆性、锂离子扩散系数和放电容量,减小了电荷转移电阻,进而提高了其动力学性能.

关键词: 锂离子电池;正极材料; LiMn_xFe_{1-x}PO₄; 动力学性能 **中图分类号:** TM912.9 **文献标志码:** A **文章编号:** 0367 - 6234(2013)07 - 0121 - 05

Effects of Mn^{2+} doping on structure, performance and kinetic of lithium-ion insertion of LiFePO₄ positive-electrode material

YI Tingfeng^{1,2,3}, ZHU Yanrong¹, SHEN Haoyu^{2,3}, MA Yongquan^{2,3}, ZUO Pengjian², ZHU Rongsun¹

(1. School of Chemistry and Chemical Engineering, Anhui University of Technology, 243002 Maanshan, Anhui, China;

2. School of Chemical Engineering, Harbin Institute of Technology, 150001 Harbin, China;

3. Chilwee Power Co., Ltd, 313100 Huzhou, Zhejiang, China)

Abstract: To improve the performance of olivine LiFePO₄ positive-electrode material, the Mn-doped $\text{LiMn}_x \text{Fe}_{1-x} \text{PO}_4 (x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)$ materials were prepared by a solid-state reaction method. The structure, electrochemical performance and lithium ion insertion-extraction kinetic of the material are investigated by scanning electron microscopy (SEM), X-ray diffractometry (XRD), charge-discharge tests, cyclic voltammetry (CV) and electrochemical impedance spectroscopy (EIS). The results show that the Mn-doped LiFePO₄ material powders have a uniform morphology, a small particle size and narrow particle size distribution, and $\text{LiMn}_x \text{Fe}_{1-x} \text{PO}_4$ materials are pure phase olivine structure. $\text{LiMn}_{0.4} \text{Fe}_{0.6} \text{PO}_4$ shows the highest discharge capacity and the best kinetic performance among all samples at different rates. The Mn doping improves the reversibility, Li⁺ ions diffusion coefficient and discharge capacity, and reduces the charge transfer resistance, and then increase the kinetic performance of LiFePO₄ material.

Key words: lithium ion battery; positive-electrode material; $LiMn_xFe_{1-x}PO_4$; kinetic performance

橄榄石结构的 LiFePO₄ 作为锂离子电池正极 材料具有价格低廉、对环境友好、循环稳定性和热 稳定性好等优点,已成为下一代锂离子电池正极 材料有力的竞争者,但是 LiFePO₄ 极低的本征电 子电导率和锂离子扩散系数严重影响了其电化学 性能,并阻碍了它的应用.因此如何提高 LiFePO₄

收稿日期: 2012-08-29.

基金项目:国家自然科学基金资助项目(51274002,50902001); 中国博士后科学基金资助项目(2012M520749);浙江 省博士后科研择优资助项目(Bsh1201013);安徽工业 大学"绿色能源材料化学基础研究与应用开发"创新 团队资助项目(TD201202).

的电子导电性能是当前研究的热点. 而克服上述 问题的主要方法是通过添加导电剂(碳金属)包 覆在 LiFePO4 表面从而提高材料的表面电子电导 率,或者在 LiFePO₄ 晶格中添加少量金属(Na⁺, Mn^{2+} , Zn^{2+} , Mg^{2+} , Ni^{2+} , La^{3+} , Al^{3+} , Co^{3+} , Cr³⁺, Ru⁴⁺, Nb⁵⁺等)或非金属离子(Cl⁻和F⁻), 提高其离子和电子电导率[1-2].根据第一性原理 计算, Mn 取代 LiFePO₄ 中的 Fe, 形成的 LiMn, Fe1-, PO4 具有最窄的禁带^[3],这说明通过 掺杂适量的 Mn 元素,可以有效地提高材料的电 子电导率^[4].目前,制备 LiFePO, 的方法较多,主 要有高温同相反应法、碳热还原法、微波工艺法、 水热法、液相共沉淀法等^[5].从商业化角度来看, 高温固相法由于具有合成方法简单、成本低廉而 成为LiFePO₄ 材料的主要合成方法. 锂离子电池 在充/放电过程中,主要的电极反应是锂离子在正 极或负极材料中的嵌入与脱嵌,因此锂离子嵌脱 动力学对电极材料来说是一个重要的指标.对于 锂离子电池来说,常用的表征锂离子嵌脱动力学 的电化学测试方法主要有恒电流间歇滴定法 (GITT)、电流脉冲驰豫法 (CPR)、电位阶跃法 (PSCA)和电化学阻抗谱法(EIS)等^[6].电化学阻 抗技术具有频率范围广、对体系扰动小的特点,是 研究电极过程动力学、电极表面现象以及测定电 导率和扩散系数的重要工具,已在各类电池研究 中获得了广泛应用. LiFePO₄ 的锂离子嵌入动力 学与其合成方法密切相关,本文采用高温固相法 制备了 LiFePO4 及其掺杂材料,并详细研究了 Mn²⁺掺杂对 LiFePO₄ 正极材料结构、性能及锂离 子嵌脱动力学的影响.

1 实 验

1.1 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(0≤x≤0.5)正极材料的制备

将 LiF、FeC₂O₄ · 2H₂O、NH₄H₂PO₄ 及 MnC₄H₆O₄ · H₂O 等原料按化学计量比加入玛瑙 罐中,球磨 10 h,放入真空干燥箱中进行干燥. 然 后取出放于管式电阻炉(SKR-2-10)中,在高纯 N₂ 的条件下,在 650 ℃煅烧 10 h,最后冷却至室温,得到最终产品.

1.2 实验电池的组装

将制备的 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(0 $\leq x \leq 0.50$)正 极材料、乙炔黑、粘结剂(7.5%的聚偏氟乙烯 (PVDF)+N-甲基吡咯烷酮(NMP)按照 80%、 10%、10%的比例混合,然后搅拌 5~6 h,使其充 分搅匀. 经过充分混合后,均匀涂在 Al 箔表面,放 在真空干燥箱中干燥约 10 h. 负极采用 Li 金属 片,隔膜采用 Cegard 2300,电解质为商品化的 1 mol·L⁻¹的 LiPF₆/EC-DMC(体积比为 1:1),实 验电池在充满高纯 Ar 气(体积分数为 99.999%) 的手套箱中进行组装.

1.3 测试方法

采用丹东浩元仪器有限公司的 DX-2700 X 射线衍射仪对所得粉末样品进行 XRD 分析.采用 日本电子公司的 JSM-6490LV 型扫描电子显微镜 观察样品的颗粒和晶粒大小、形状和分布.采用上 海辰华 CHI852C 型电化学工作站测试模拟电池 的循环伏安特性曲线,扫描速率为0.2 mV·s⁻¹, 扫描范围为 2.5~4.3 V (vs. Li/Li⁺).采用上海 辰华 CHI760D 电化学工作站测试模拟电池的电 化学阻抗谱,频率范围为 0.01~10⁴ Hz,正弦波信 号的波动幅度为交流 5 mV. 辅助电极和参比电极 均为 Li 金属片,工作电极为正极活性物质.采用 武汉蓝电电子有限公司的 CT2001A 型 LAND 电 池测试系统测试电池的不同倍率的充放电性能 (1 C = 170 mA·g⁻¹).

2 结果与讨论

图 1 为 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料的 XRD 谱图.由图 1 可以看出, LiMn_xFe_{1-x}PO₄ 与未掺杂的 LiFePO₄ 样品具有几 乎完全相同的 X 射线谱,各衍射峰均与标准的橄 榄石结构的 LiFePO₄ 特征衍射峰一致(JCPDS-83-2092).另外所有谱图中未发现杂质峰,说明 Mn²⁺ 进入到了晶格结构内部,LiMn_xFe_{1-x}PO₄ 是纯相 的橄榄石结构,这与文献[7]报道的 LiMnPO₄ 和 LiFePO₄ 可以在很大范围内形成固溶体相一致, 其原因是由于 LiMnPO₄ 具有与 LiFePO₄ 相同的晶 格结构(均为橄榄石型结构,属于 Pnma 空间群).



图 1 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(0≤x≤0.50)材料的 XRD 图
 图 2 为不同 Mn 掺杂量的 LiMn_xFe_{1-x}PO₄

 $(0 \le x \le 0.5)$ 材料的 SEM 图. 如图 2 所示,所 有样品的粒径分布较窄,大致分布在 1~2.5 μ m, 掺杂 Mn²⁺的 LiFePO₄ 样品的颗粒显示了较小的 平均粒径,这说明金属 Mn²⁺的掺杂在一定程度上 降低了 其粒径的大小,提高了 Li⁺离子在 LiFePO₄ 晶体中的扩散性能,有利于活性物质和 电解液充分接触.



(c) x = 0.40



图 2 不同 Mn 掺杂量的 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(0≤x≤0.50) 材料的 SEM 图

图 3 为 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料的循环伏安曲线,表1 为循环伏 安曲线的数据.



图 3 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料的循环伏安曲线

表1 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x=0,0.10,0.25,0.40,0.50) 的循环伏安测试结果

样品	$arphi_{ m pa}$ / V	$arphi_{ m pc}$ / V	$\Delta arphi_{ m p}$ / mV
${\rm LiFePO}_4$	3. 787	3.179	608
${\rm LiMn}_{0.\ 10}{\rm Fe}_{0.\ 90}{\rm PO}_4$	3.696	3.214	482
${\rm LiMn}_{0.25}{\rm Fe}_{0.75}{\rm PO}_4$	3.685	3.283	402
${\rm LiMn}_{0.40}{\rm Fe}_{0.60}{\rm PO}_4$	3.721	3.342	379
${\rm LiMn}_{0.50}{\rm Fe}_{0.50}{\rm PO}_4$	3.694	3.253	441

从图3中可以看出,出现对称氧化还原特征 峰并且峰形较为明显,可归属于 Li⁺在具有典型 的橄榄石结构 LiFePO₄ 粒子中的嵌入和脱嵌. 3.2~3.4 V 之间的峰为还原峰,3.6~3.8 V 之间 的峰为氧化峰.表1为循环伏安测试的氧化还原 峰数值结果,其中 φ_{na} 和 φ_{nc} 分别为CV曲线中氧 化还原峰对应的氧化还原电势, $\Delta \varphi_{\circ}$ 为氧化还原 峰之间的差值代表极化程度,差值越小,表明该样 品电池的极化程度越小,可逆性越好^[8].结合图3 和表1的数据可以看出,在充放电过程时, LiFePO₄ 正极材料具有比 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料更高的氧化势能. 由此可以看出,掺杂 Mn²⁺后样品的可逆性变好, 这表明改性后材料的极化程度减小,有利于增加 可逆容量,所以掺杂 Mn²⁺后的样品在循环性能测 试中表现出了优良的电化学性能. LiMn₀₄Fe₀₆PO₄ 具有最小的 $\Delta \varphi_n$ 值, 说明 LiMn_{0.4} Fe_{0.6} PO₄ 具有最 好的可逆性^[9].

图 4 为 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0,0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料的电化学阻抗谱及其用于拟合的等效电路图.





图 4(a) 中 R_s 为欧姆电阻,Q 为与双电层电容 相关的恒相位角元件(CPE), R_{e} 为电极反应的电 荷转移电阻, W 为 Li⁺ 的有限固相扩散 Warbug 阻 抗^[10]. 所有的阻抗谱图都是由一个半圆和一条直 线组成, 位于最高频段的半圆由来源于 R_{et} 和 Q, 低频段斜线则代表 Warbug 阻抗, 代表 Li⁺ 在材料 中的扩散行为. 通过拟合, 可以发现不同样品的 R_{et} 变化很大, LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料电荷转移电阻 R_{et} 分别为1 649、 400.4、279、16.83、777.3 Ω , 显然 Mn 掺杂后的样 品具有较小的电荷转移电阻, 从而提高材料的电 子电导率, 降低了电池的极化现象. 由于电化学阻 抗谱测试技术对被测电极的扰动很小, 被测电极 处于准平衡状态, 所以交换电流密度 i_0 为

$$i_0 = \frac{RT}{R_{\rm ct}F}.$$
 (1)

式中: *R* 为气体常数(8.314 J·mol⁻¹K⁻¹); *T* 为 绝 对 温 度 (298 K); *F* 为 法 拉 第 常 数 (96 500 C·mol⁻¹).

由式(1)计算可知, LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料的交换电流密度 i_0 分别为 1.56 × 10⁻²、6.42 × 10⁻²、9.21 × 10⁻²、 153 × 10⁻²、3.30 × 10⁻² mA. 这说明, Mn 的掺杂减 小了充放电时电化学反应的阻力, LiMn_xFe_{1-x}PO₄ 电极在得失 Li⁺ 的电化学过程中具有更高的电化 学活性,增加了其动力学性能^[11].此外, LiMn_{0.4}Fe_{0.6}PO₄具有最小的 R_{ct} 和最大的 i_0 ,说明 LiMn_{0.4}Fe_{0.6}PO₄具有最小的电化学极化,进而具 有较好的倍率性能.

锂离子扩散系数(D_{Li})可以通过低频区的数 值以及下式计算^[12]

$$Z_{\rm re} = R_{\rm ct} + R_{\rm s} + \sigma \omega^{-\frac{1}{2}},$$
 (2)

$$D_{\rm Li} = \frac{R^2 T^2}{2A^2 n^4 F^4 c_{\rm Li}^2 \sigma^2}.$$
 (3)

式中: T 为绝对温度(298.15 K); R 为气体常数; n 为氧化过程中每个分子转移的电子数(n = 1); A 为表面积(1.54 cm²); F 为法拉第常数; c_{Li} 为 锂离子浓度(7.69×10⁻³ mol·cm⁻³)^[13]; ω 为角 频率; σ 为与电极阻抗实部 Z_{re} 有关的 Warburg 系 数, 其值可由 $Z_{re} - \omega^{-1/2}$ 关系图求得, 如图 5 所示.

由式(2)计算可知, LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料的扩散系数分别为 1.21×10⁻¹⁶、4.84×10⁻¹⁵、5.95×10⁻¹⁵、1.25× 10⁻¹⁴、3.30×10⁻¹⁵m²·s⁻¹,随着 Mn²⁺含量增加, 锂离子的扩散系数提高,当 Mn²⁺的掺杂过高时 (x = 0.50)使扩散系数降低,但从总体看, Mn²⁺ 的掺杂有利于提高材料的锂离子扩散能力.此外, $LiMn_{0.4}Fe_{0.6}PO_4$ 具有最大的锂离子扩散系数,说 明 $LiMn_{0.4}Fe_{0.6}PO_4$ 具有最高的离子电导率,进而 具有较好的充放电性能.结合上述的 CV 和 EIS 分析说明, Mn 的掺杂提高了 $LiFePO_4$ 的动力学 性能.



图 5 LiMn_xFe_{1-x}PO₄ (0 $\leq x \leq 0.50$) 材料的 Z_{re} - $\omega^{-1/2}$ 关系图

图 6 为 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)材料在 0.1 *C* 倍率时的首次充放电曲 线,图 7 为 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)正极材料在 0.1 *C*, 0.5 *C*, 1 *C* 放电时 的循环性能曲线,充放电区间在 2.5 ~ 4.3 V 之间.



图 6 LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料首次充放电曲线

从图 6 和图 7 中可以看出,掺杂 Mn^{2+} 后的 Li $Mn_xFe_{1-x}PO_4$ 正极材料的放电性能普遍有所改 善,具有更高的放电比容量,掺杂 Mn^{2+} 后的两个 电压平台间的差值小、极化小、可逆性好.在0.1*C* 倍率放电时,Li $Mn_xFe_{1-x}PO_4(x = 0, 0.10, 0.25,$ 0.40, 0.50) 正极材料的首次放电比容量分别为94.8,116.2,120.3,126.2,106.8 mAh · g⁻¹, $Li<math>Mn_{0.4}Fe_{0.6}PO_4$ 正极材料的放电比容量最高, Li $Mn_xFe_{1-x}PO_4(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)$ 正极材料在 0.5*C* 和 1*C*下的也有相同的对应规 律,不同倍率时掺杂 Mn^{2+} 掺杂的正极材料比 LiFePO₄ 正极材料具有更高的放电比容量.这主 要是因为 Mn 的掺杂提高了 LiFePO₄ 正极材料的 锂离子脱嵌可逆性和扩散系数,减小了电荷转移 电阻,进而提高了其动力学性能.



图 7 LiMn_xFe_{1-x}PO₄ (x = 0, 0. 10, 0. 25, 0. 40, 0. 50)

3 结 论

1) 锰掺杂的 LiFePO₄ 样品颗粒分布比较均 匀,显示了较小的平均粒径和窄粒度分布; Mn^{2+} 进入到了晶格结构内部, Li $Mn_xFe_{1-x}PO_4(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50)$ 是纯相的橄榄石结构.

2) Li⁺ 在锰掺杂的样品中具有更好的可逆 性, 锰的掺杂有利于锂离子的可逆脱嵌; LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 有 更高的电子电导率、较低的电化学极化. LiMn_xFe_{1-x}PO₄(x = 0, 0.10, 0.25, 0.40, 0.50) 材料的扩散系数分别为 1.21 × 10⁻¹⁶、4.84 × 10⁻¹⁵、5.95 × 10⁻¹⁵、1.25 × 10⁻¹⁴、3.30 × 10⁻¹⁵ cm² · s⁻¹, Mn 的掺杂提高了 LiFePO₄ 材料 的锂离子嵌脱动力学性能.

3)在不同倍率下充放电时, Mn 的掺杂提高 了材料的循环性能. LiMn_{0.4} Fe_{0.6} PO₄ 具有最高的 放电容量和最好的动力学性能.

参考文献

- YI Tingfeng, LI Xiaoya, LIU Haiping, et al. Recent developments in the doping and surface modification of LiFePO₄ as cathode material for power lithium ion battery [J]. Ionics, 2012, 18(6): 529 - 539.
- [2] 沙鸥, 赵敏寿, 翟静, 等. 锂离子电池新型正极材料 LiFePO₄ 的研究进展[J]. 稀有金属材料与工程, 2009, 38(11): 2060-2064.
- [3] XU Jing, CHEN Gang. Effects of doping on the electronic properties of LiFePO₄: A first-principles investigation [J]. Physica B: Condensed Matter, 2010, 405(3): 803 - 807.
- [4] 窦俊青,康雪雅,吐尔迪·吾买尔,等. Mn 掺杂 LiFePO₄ 的第一性原理研究 [J]. 物理学报, 2012, 61(8):087101(1-6).
- [5] YUAN Lixia, WANG Zhaohui, ZHANG Wuxing, et al. Development and challenges of LiFePO₄ cathode material for lithium-ion batteries [J]. Energy Environmental Science, 2011, 4(2): 269 – 284.
- [6] 丁燕怀, 张平, 高德淑. 测定 Li⁺扩散系数的几种电 化学方法[J]. 电源技术, 2007, 31(9): 741-744.
- [7] OH S M, OH S W, YOON C S, et al. Highperformance carbon-LiMnPO₄ nanocomposite cathode for lithium batteries [J]. Advanced Functional Materials, 2010, 20(19): 3260 - 3265.
- [8] LIU Yan, MI Changhuan, YUAN Changzhou, et al. Improvement of electrochemical and thermal stability cathode modified by CeO₂ [J]. Journal of Electroanalytical Chemistry, 2009, 628 (1/2): 73 – 80.
- [9] NI J F, ZHOU H H, CHEN J T, et al. LiFePO₄ doped with ions prepared by co-precipitation method [J]. Materials Letters, 2005, 59(18): 2361-2365.
- [10] GAO Fei, TANG Zhiyuan. Kinetic behavior of LiFePO₄/C cathode material for lithium-ion batteries
 [J]. Electrochimica Acta, 2008, 53 (15): 5071 5075.
- [11]朱彦荣,伊廷锋,岳彩波,等.LiAl_{0.05}Mn_{1.95}O₄ 正极 材料锂离子嵌脱动力学研究 [J].哈尔滨工业大学 学报,2009,41(3):165-168.
- [12] CAO Q, ZHANG H P, WANG G J, et al. A novel carbon-coated LiCoO₂ as cathode material for lithium ion battery [J]. Electrochemistry Communications, 2007, 9(5): 1228 - 1232.
- [13] LIU H, CAO Q, FU L J, et al. Doping effects of zinc on LiFePO₄ cathode material for lithium ion batteries
 [J]. Electrochemistry Communications, 2006, 8 (10): 1553 - 1557.

(编辑 张 红)