特征光斑单目视觉空间定位方法

霍 炬1, 仲小清2, 杨 明2

(1. 哈尔滨工业大学 电气工程与自动化学院, 150001 哈尔滨, torch@ hit. edu. cn;2. 哈尔滨工业大学 控制与仿真中心, 150080 哈尔滨)

摘 要:为了满足地面试验中运动目标位姿参数视觉测量系统的研制需求,基于单目视觉原理设计了大视 场条件下实际平面上特征光斑的精确空间定位方法.建立了特征光斑的成像模型,给出了实际平面对特征光 斑空间位置的约束,进而提出了特征光斑的单目视觉空间定位方法,并依据实际平面的特点设计了高阶曲面 型、分块平面型和分块曲面型等三种类型实际平面上特征光斑空间定位的具体实现方法.所提方法可以满足 8000 mm×8000 mm视场范围内特征光斑的空间定位需求,相对定位误差小于1/10000.

关键词:机器视觉;空间定位;单目视觉;大视场;特征光斑

中图分类号: TP391 文献标志码: A 文章编号: 0367-6234(2011)09-0047-04

3D reconstruction of feature point on object surface from a single image

HUO Ju¹, ZHONG Xiao-qing², YANG Ming²

(1. School of Electrical Engineering and Automation, Harbin Institute of Technology, 150001 Harbin, China, torch@hit.edu.cn;2. Control and Simulation Center, Harbin Institute of Technology, 150080 Harbin, China)

Abstract: For the design and development of a vision sensor for the ground test, a method of 3D reconstruction of feature point on large scale object surface from a single image is proposed. By establishing the math model of the 3D coordinate of feature point on the object surface and using the spatial ray through feature point, the 3D coordinate of the feature point can be determined using single image. According to the characteristics, the object surface can be classified into three types: high order surface type, block plane type and block surface type, while the corresponding location methods are introduced. The accuracy of three different 3D reconstruction methods is compared by simulation experiments. By the measurement precision of $1/10\ 000$ in the range of 8 000 mm × 8 000 mm, it is proved that the proposed method is suitable for 3D reconstruction of feature point on large scale object surface.

Key words: machine vision; 3D reconstruction; mono-vision; large field of view; feature point

外部位姿测量系统是哈尔滨工业大学研制的 一套视觉测量系统,用于实现对地面试验中运动目 标六自由度运动参数的非接触测量.实际平面上特 征光斑的精确空间定位是系统研制需要突破的关 键技术之一,其研究难点主要体现为:1)单目视 觉,特征光斑的空间定位仅可以使用单幅图像;2) 视场大,单台摄像机所拍摄实际平面的尺寸达

收稿日期: 2010-04-20.

- 基金项目:哈尔滨工业大学优秀青年教师培养计划资助项目 (HITQNJS2007021);黑龙江省杰出青年科学基金资 助项目(JC200606).
- 作者简介: 霍 炬(1977—),男,副教授; 杨 明(1963—),男,教授,博士生导师.

8 000 mm × 8 000 mm;3)定位精度高,相对定位精 度需求为 1/10 000.具有上述特点的视觉测量是当 前机器视觉领域的 1 个研究热点^[1-5].双目视觉 法、结构光法以及几何相似测量法等是这些研究中 常用的 3 种空间定位方法^[6],但双目视觉法无法利 用单幅图像进行空间定位^[7];结构光法需要已知形 成光斑的光束与摄像机间的方向和位置,这在外部 位鉴测量系统无法实现^[8];而几何相似测量法则假 设特征光斑均位于 3D 空间中 1 个位置已知的理想 平面内^[6],应用中实际平面不可视为理想平面.为 此,本文将首先建立特征光斑的成像模型,然后给 出一种基于单目视觉的特征光斑空间定位方法,最 1 特征光斑的成像模型

为描述方便,对如下术语进行定义.理想平面: 具有几何学意义的平面;实际平面:物体上实际存 在的平面;平面度误差:实际平面对位置符合最小 条件的理想平面(下文简称之为理想平面)的变动 量^[9],实际平面的平面度误差不为0.

空间光束投射到实际平面上形成特征光斑,该 光斑经过透镜成像在摄像机的成像平面上,该过程 可用图 1 表示.图中,*L* 表示空间光束,它与理想平 面的交点为*A*,其方向向量为*V*_{*l*}.假设光束*L*能投射 到理想平面上,那么它将在成像平面上形成像点 *a*.但实际"可见"的光斑为*A**,对应的像点为*a**, 它由光束*L*投射到实际平面上形成.*a** 与*a*一般不 重合,如果从摄像机"看"过来,该像点"仿佛"是由 理想平面上的光斑*A*′形成的,摄像机的"视线"所 在的直线称为*I*,其方向向量记为*V*_c.



图 1 实际平面上特征光斑及其成像过程

假设形成光束 L 的方向和位置均已知,图 1 所示的实际平面上特征光斑的成像过程可以描述为:

1) 空间光束 *L* 投射到实际平面 *W* 上形成特 征光斑 *A*^{*},其在世界坐标系 *O_wx_wy_wz_w*(世界坐标 系为描述特征光斑空间位置的参考坐标系)中的 3D 坐标 $X_w^* \equiv [x_w^*, y_w^*, z_w^*]^{T}$ 可依据光束 *L* 的方 向向量 *V_l* 及其与理想平面的交点 *A* 的坐标 $X_{u0} \equiv [x_{u0}, y_{u0}, z_{u0}]^{T}$ 计算得到,如下所示:

 $X_{w}^{*} = L(W_{p}, V_{l}, X_{w0}).$ (1) 式中,方程 L 及其系数 W_{p} 的具体形式和定义如下 文式(7) 所示.

2) 特征光斑 A^* 在成像平面上形成像点 a^* , 其在 计 算 机 图 像 坐 标 系 中 的 坐 标 $U^* \equiv [u^*, v^*]^T$ 可按下式计算:

$$\boldsymbol{U}^* = C(\boldsymbol{C}_p, \boldsymbol{X}_w^*). \qquad (2)$$

式中 C 和 C, 分别表示摄像机模型和模型参数,具体形式参考文献[10].

联合式(1)和(2),可以得到如式(3)所示的 实际平面上特征光斑的成像模型:

$$\boldsymbol{U}^* = U(\boldsymbol{W}_p, \boldsymbol{C}_p, \boldsymbol{V}_l, \boldsymbol{X}_{u0}). \tag{3}$$

它表示了由空间光束 L 计算其投射到实际平面上 形成的特征光斑的像的图像坐标过程.

2 基于单目视觉的特征光斑空间定位方法

2.1 实际平面对特征光斑空间位置的约束

当指定世界坐标系的 $O_w x_w y_w$ 平面与理想平 面重合,则实际平面上每个点在世界坐标系中的 3D坐标的z向分量与该点相对于理想平面的变动 量 d^{ls} 相等,即

$$\boldsymbol{z}_w = \boldsymbol{d}^{ls}. \tag{4}$$

进一步,如果把每个点 3D 坐标中的 z 向分量 写成关于 x 和 y 向分量的形式,那么实际平面上 所有点的空间位置可用如下函数表示:

$$\boldsymbol{z}_{w} = f_{w}(\boldsymbol{W}_{p}, \boldsymbol{X}\boldsymbol{Y}_{w}). \tag{5}$$

式中 $XY_w \equiv [x_w, y_w]^T, W_p$ 为函数 f_w 的系数.因为特征光斑可视为实际平面上的点,所以方程(5) 表示了实际平面对特征光斑空间位置的约束.

2.2 基于单目视觉的特征光斑空间定位原理

基于单目视觉的特征光斑空间定位方法的基本原理可描述为:首先由图像确定通过该特征光斑的空间光束的方程,然后利用约束方程(5)求取该空间光束与实际平面的交点,交点坐标即为特征光斑的3D坐标.依据该原理,实际平面上特征光斑的定位由2个步骤组成:

1)由像点a*的2D图像坐标U*确定由特征 光斑发出的通过摄像机光心的光束I的方向和 位置:

 $(X'_{w},V'_{c}) = C'(C_{p},U^{*}).$ (6) 式中,方程C'为与摄像机模型C对应的逆模型^[10]; $X'_{w} \equiv [x'_{w}, y'_{w}, z'_{w}]^{T}$ 和 $V'_{c} \equiv [v'_{cx}, v'_{cy}, v'_{cz}]^{T}$ 分别为 I 与理想平面交点的 3D 坐标及其方向 向量.

2) 求取光束 *I* 与实际平面的交点位置,即特征光斑在世界坐标系中的 3D 坐标 *X*^{*}_"为

$$\begin{cases} z_{w}^{*} = f_{w}(W_{p}, XY_{w}^{*}), \\ \frac{x_{w}^{*} - x'_{w}}{v'_{cx}} = \frac{y_{w}^{*} - y'_{w}}{v'_{cy}} = \frac{z_{w}^{*} - z'_{w}}{v'_{cz}}. \end{cases}$$
(7)

2.3 三种类型实际平面上特征光斑的空间定位 方法

应用中,可把实际平面分为高阶曲面型、分块 平面型和分块高阶曲面型等3种,前2者的示意 图如图2所示(图中只表示了偏离量在某1个方 (9)

向上的变化),而第3种可视为前2种的组合.本 节将详细介绍三种类型实际平面上特征光斑单目 视觉空间定位方法的具体实现过程.



 高阶曲面型实际平面.对于如图 2(a)所示的高阶曲面型实际平面,可使用 1 个阶次为 n 的高阶多项式对其上点间的位置关系进行描述, 此时式(5)中方程 f_x 的具体形式为

$$z_w = \sum_{i=0}^{n} \sum_{j=0}^{n-i} w_{pij} x_w^i y_w^j.$$
 (8)

为求取参数 $W_p \equiv \{w_{pij} \mid i, j = 1, 2, ..., n\}$,可 在视觉测量前首先使用诸如激光跟踪仪等设备测量 实际平面上 N 个点的 3D 坐标[x_{wi}, y_{wi}, z_{wi}] (i = 1, 2,..., N). 利用这些点的 3D 坐标,按下式可以进行 参数 W_p 的计算:

 $\boldsymbol{W}_{n} = (\boldsymbol{A}^{\mathrm{T}}\boldsymbol{A})^{-1}(\boldsymbol{A}^{\mathrm{T}}\boldsymbol{Z}).$

式中,

$$\boldsymbol{A} = \begin{bmatrix} x_{1}^{0} y_{1}^{0} & x_{1}^{0} y_{1}^{1} & \cdots & x_{1}^{n} y_{1}^{n} \\ x_{2}^{0} y_{2}^{0} & x_{2}^{0} y_{2}^{1} & \cdots & x_{2}^{n} y_{2}^{n} \\ \vdots & \vdots & \vdots & \vdots \\ x_{N}^{0} y_{N}^{0} & x_{N}^{0} y_{N}^{1} & \cdots & x_{N}^{n} y_{N}^{n} \end{bmatrix}_{N \times (n+1)^{2}}, \quad (10)$$
$$\boldsymbol{Z} = \begin{bmatrix} z_{1} & z_{2} & \cdots & z_{N} \end{bmatrix}^{\mathrm{T}}. \quad (11)$$

确定了方程*f*_w及参数*W*_p,依据2.2节给出的 定位原理就可以实现高阶曲面型实际平面上特征 光斑的空间定位.

2)分块平面型实际平面. 以图 2(b)所示的 由两块子平面组成的实际平面为例,此时实际平 面、特征光斑(图中用黑点表示)以及摄像机的关 系如图 3(a)所示. 按照分块型实际平面的定义, 虽然从整体上看实际平面的平面度误差不为零, 但是对于每块子平面其平面度误差为零;换言之, 如果只考虑某个子平面与摄像机,并把二者视为 1 个定位组合,如下图 3(b)所示,那么该定位组 合中,特征光斑的定位可以使用几何相似测量法 实现.

基于以上分析,对于分块平面型实际平面的 第*i*个子平面上特征光斑的定位,可按照如下 2 个步骤进行:

1)由特征光斑的 2D 图像坐标,使用几何相 似测量法求取其在子平面坐标系中的 3D 坐标 $X_{h}^{i} \equiv [x_{h}^{i}, y_{h}^{i}, 0]^{T}$.此处子平面坐标系是建立在 第 i 个子平面上的坐标系,其 xy 平面与对应的子 平面重合.





(b)等效的分块平面型实际平面及摄像机

图 3 分块平面型实际平面及摄像机

2)由特征光斑在子平面坐标系中的坐标 Xⁱ_h 计算其在世界坐标系中的坐标 X^{*}_a 如下:

$$\boldsymbol{X}_{w}^{*} = \boldsymbol{R}_{i}\boldsymbol{X}_{h}^{i} + \boldsymbol{T}_{i}.$$
(12)

式中 R_i 和 T_i 分别为第i个子平面坐标系相对于世界坐标系的旋转矩阵和位置向量.

3)分块曲面型实际平面.分块曲面型实际平面上特征光斑的定位可视为上述高阶曲面型和分块平面型的组合,此处仅给出相应定位算法的流程图,如图4所示.



图 4 分块曲面型实际平面点定位算法流程

实验及结果分析 3

3.1 仿真实验

仿真实验以高阶曲面型实际平面为例对所提 特征光斑单目视觉空间定位方法、双目视觉法和 几何相似测量法等3种方法进行了比较分析.实 验中,图像分辨率为1280×1024,主距为30 mm, 摄像机相对于世界坐标系的3个姿态角分别为 10°、30°、10°.3个位置分量分别为2m、13m、 2 m. 双目视觉法中使用的两摄像机间光心的距 离为13 m.实际平面尺寸为8 m×8 m,其上每个 点在世界坐标系中z方向的分量与在x、y方向分 量间的关系满足二元正弦函数. 该函数在 x 和 y 方向的空域周期均为4m,幅值为2mm(相应的 实际平面的平面度误差为4 mm).

为了定量地对定位精度进行比较,分别使用 3种方法求取相同条件下的一定数量位置已知的 测试光斑的 3D 坐标,并计算所有测试光斑的最 大定位误差.实验中,产生测试光斑的空间光束在 世界坐标系中的方向向量 V_i 均为 $(1, 1, 1)^T$, 测 试光斑数量为9,其在实际平面上均匀分布于整 视场80%的区域.仿真实验比较了光斑定位噪声 由 0.1 pixel 逐渐增加到 1 pixel 时不同方法的最 大定位误差. 实验采用 Monte Carlo 仿真分析方 法, Monte Carlo 仿真的试验次数为 50, 实验结果 如图5所示.



实际平面点定位误差随噪声变化 图 5

从图5实验曲线可以看出,在图像坐标检测噪 声小于0.4 pixel 时,本文所提出的实际平面上光 斑定位方法精度最高,几何相似测量法其次,而双 目法精度最差.结合图1所示的特征光斑成像过程 可知,几何相似测量法精度较本文方法精度差的原 因,是该方法忽略了实际平面的平面度误差对其上 光斑定位误差的影响.图5的实验结果也表明,当 噪声大干 0.4 pixel 时,几何相似测量法定位精度 与本文所提方法近似相当,这是因为此时实际平面 的平面度误差相对于图像坐标检测噪声可以忽略.

3.2 实际数据试验

本文所提方法已成功应用于外部位姿测量系 统中,系统中图像的分辨率为1280×1024,黑白 图像,像元深度为8B,镜头焦距约为30mm.实际 平面为测量现场厂房的幕墙,其平面度误差约为 3 mm, 墙面长度和高度均约为8 m. 摄像机与幕墙 间的距离约为13.5 m,在测量过程中摄像机与幕 墙间的位置相对固定.光斑在图像上占5~7个像 素. 光斑图像坐标的提取采用重心法:摄像机的标 定采用文献[10]所介绍的方法.

把实际平面视为高阶曲面型,方程f,,的阶次 取为2.使用所提方法求取的预先设置的9个测 试光斑的位置如表1所示.这些测试光斑的"真 实"位置通过激光跟踪仪获得.

测量坐标在 x、y、z3 个方向上的误差最大值 分别是 0.76 mm、0.78 mm、0 mm. 由此及表 1 所 示实际数据表明,当实际平面尺寸达8m×8m 时,使用本文所提出特征光斑单目视觉空间定位 方法的定位精度可达1/10 000,满足应用需求.

4 结 论

本文给出了一种大视场条件下实际平面上特 征光斑的单目视觉空间定位方法,该方法定位精 度优于当前常用的双目视觉法和几何相似测量 法,可满足8m×8m视场范围内特征光斑的空间 定位需求,相对定位误差小于1/10 000.

表1 测试光斑定位数据						
测试光斑 -	"真实"坐标			测量坐标		
	x	у	z	x	у	z
1	6 000. 19	- 999. 94	-1.27	5 999.49	-1 000.71	-1.27
2	5 999.79	- 3 000.04	1.29	5 999.66	-2 999.94	1.29
3	1 499. 89	2 999.89	1.23	1 500.65	3 000. 35	1.23
4	1 500.49	1 000.03	-0.11	1 500.03	999.82	-0.11
5	1 500.38	- 999. 98	-1.08	1 500. 52	-1 000.36	-1.08
6	1 499.86	- 3 000. 04	1.31	1 500.25	-2 999.83	1.30
7	-2 000.11	2 999.84	1.37	- 1 999.78	3 000. 62	1.37
8	-1 999.98	1 000.02	-0.07	- 1 999.86	999.12	-0.07
9	-1 999.95	- 999. 96	-1.15	-1 999.22	- 999. 76	-1.15

(下转第55页)