A/O 工艺实现城市污水半亚硝化与生物除磷

马 斌¹,张树军²,王俊敏³,念 东²,陈刚新²,王淑莹³,彭永臻^{1,3} (1.哈尔滨工业大学城市水资源与水环境国家重点实验室,150090哈尔滨, mady7802@163.com; 2.北京城市排水集团 有限责任公司,100022北京; 3.北京工业大学北京市水质科学与水环境恢复工程重点实验室,100124北京)

摘 要:城市污水半亚硝化是实现其厌氧氨氧化的基础和关键步骤,但相关研究甚少,为此,利用 A/O 反应 器处理实际城市污水,研究实现半亚硝化的可行性及其对生物除磷的影响.结果表明:A/O 反应器可实现稳 定的亚硝酸盐积累,积累率约为85%;通过调整水力停留时间可控制 A/O 反应器出水NO₂⁻-N/NH₄⁺-N 在1.0 左右,满足厌氧氨氧化对进水水质的要求;温度和溶解氧质量浓度的波动会导致亚硝酸盐积累的破坏.实现 半亚硝化的稳定后,A/O 反应器除磷稳定性变差,可能与出水游离亚硝酸质量浓度(FNA)增加有关. 关键词: A/O 工艺;半亚硝化;生物除磷;城市污水

中图分类号: X703 文献标志码: A 文章编号: 0367-6234(2012)02-0070-05

Partial nitritation and biological phosphorus removal in A/O process treating municipal wastewater

MA Bin¹, ZHANG Shu-jun², WANG Jun-min³, NIAN Dong², CHEN Gang-xin², WANG Shu-ying³, PENG Yong-zhen^{1,3}

(1. State Key Laboratory of Urban Water Resource and Environment, Harbin Institute of Technology, 150090 Harbin, China, mady7802@163.com; 2. Beijing Drainage Group Co. Ltd., 100022 Beijing, China; 3. Key Laboratory of Beijing for Water Quality Science and Water Environmental Recovery Engineering, Beijing University of Technology, 100124 Beijing, China)

Abstract: Partial nitritation is the basis of anoxic ammonium oxidation (Anammox), however, very limited research has been undertaken on this field. In this study, an A/O reactor was used to investigate the feasibility of the partial nitritation and the performance of biological phosphorus removal from municipal wastewater. The obtained results showed that the partial nitritation could be achieved in A/O reactor with nitrite accumulation rate of 85%. It was possible that nitrite-to-ammonium ratio in the effluent from the A/O reactor was approximately controlled at 1.0 by adjusting hydraulic retention time, which was beneficial to the Anammox reaction. The fluctuation of temperature and DO concentration might lead to the deterioration of nitritation. After the achievement of partial nitritation, the biological phosphorus removal was not stable, which might relate to the increase of FNA concentration in the effluent of A/O reactor, and needed further experimental investigation. **Key words**: A/O process; partial nitritation; biological phosphorus removal; municipal wastewater

传统生物脱氮工艺通过硝化和反硝化作用达 到脱氮的目的,而反硝化菌需要以有机物作为电 子供体,因此,实现总氮(TN)的去除需要一定量 的有机碳源.而部分城市污水经过初沉池之后 COD 与 TN 比(碳氮比)较低,难以满足反硝化菌

收稿日期:2011-01-20.

作者简介:马 斌(1982一)男,博士研究生; 彭永臻(1949一)男,教授,博士生导师. 对碳源的需求.可通过缩短初沉池水力停留时 间^[1]或投加外碳源(如甲烷)来改善此问题,前者 会减少初沉污泥产甲烷量,后者会使运行费用增 加.厌氧氨氧化技术的出现^[2]使得自养生物脱氮 成为可能,此技术无需有机碳源,可将有机污染物 转化为能源物质(如甲烷),降低水厂运行能 耗^[1];与传统硝化反硝化脱氮工艺相比,厌氧氨 氧化可节省 60%的供氧量^[1].但厌氧氨氧化菌世 代时间比较长^[3],目前主要应用于高氨氮废水处 理.厌氧氨氧化颗粒污泥工艺使得厌氧氨氧化反

基金项目:国家高技术研究发展计划项目(2009AA060702);北京高校人才强教计划高层次人才资助项目(PHR20090502).

应器可持留大量的污泥量,实现高 TN 容积转化率,可高达 76.7 kg·m⁻³·d^{-1[4]},因此,城市污水应用厌氧氨氧化颗粒污泥实现自养脱氮具有可行性^[5].

基于以上分析,提出 A/O + Anammox-UASB 组合工艺处理低碳氮比城市污水,实现自养生物 脱氮与生物除磷,同时无需投加外碳源.该组工艺 在 A/O 系 统 中 实 现 半 亚 硝 化 (即 出 水 $\rho(NO_2^-N)/\rho(NH_4^+-N)$ 约为1)和生物除磷,随后 A/O 出水进入 Anammox-UASB 反应器进行自养 脱氮.本文主要研究 A/O 系统中半亚硝化性能, 分析其实现和破坏机理,同时研究 A/O 系统生物 除磷性能.

1 试 验

1.1 试验原水

采用北京高碑店城市污水厂初沉池出水,水 质指标如表1所示.

表1 试验原水水质

项目	$\frac{\text{COD}}{\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}}$	$\frac{\rho(\mathrm{NH}_4^+ - \mathrm{N})}{\mathrm{mg} \cdot \mathrm{L}^{-1}}$	$\frac{\rho(\mathrm{NO}_2^-\mathrm{-N})}{\mathrm{mg}\cdot\mathrm{L}^{-1}}$	$\frac{\rho(\operatorname{NO}_3^-\operatorname{-N})}{\operatorname{mg}\cdot\operatorname{L}^{-1}}$	$\frac{\rho(\mathrm{PO}_4^{3-}-\mathrm{P})}{\mathrm{mg}\cdot\mathrm{L}^{-1}}$	рН
范围	106 ~ 181. 9	40. 24 ~ 64. 97	0 ~ 1.02	0 ~ 1. 19	3. 13 ~ 8. 31	7. 29 ~ 7. 61
均值	150. 9	53. 27	0. 17	0. 68	4.66	7.44

1.2 试验装置

A/O 系统由原水箱、A/O 反应器和二沉池组 成. A/O 反应器由有机玻璃制作(如图1).反应器 有效容积为24 L,等分成6个格室,其中前2个格 室为厌氧区,后4个格室为好氧区.二沉池采用竖 流式沉淀池,有效容积为12 L.试验进水和污泥回 流采用蠕动泵控制,污泥回流比为50%.曝气装置 采用砂头曝气,曝气量采用转子流量计计量.通过 控制排放污泥量将污泥龄(SRT)控制为约8 d.

接种污泥取自试验室另一 A/O 除磷系统,该 系统已停止运行 1 个月.系统停止运行前具有良好 的除磷性能,具有一定的硝化能力,出水亚硝积累 率(即 $\rho(NO_2^-N)/\rho(NO_3^-N + NO_2^-N) \times 100\%$)约 为40%.反应器分为4个阶段运行:第I阶段(1~ 21 d),反应器通过加热棒加热控温,反应器内水温 为26.7~30.6°;DO为0.11~1.97 mg/L,平均为 0.66 mg/L;HRT为3.48 h.第II阶段(22~37 d),反 应器通过加热棒加热控温,反应器内水温为26.4~ 32.9°;DO为0.20~1.93 mg/L,平均为 0.74 mg/L;HRT为4.63 h.第II阶段(38~77 d), 反应器通过加热棒加热控温,反应器内水温为 25.7~33.5°;DO为0.20~2.45 mg/L,平均为 0.84 mg/L;HRT为5.79 h;第IV阶段(78~114 d), 将加热棒去掉,室温运行反应器,反应器内水温为 22.5~32.0°;DO为0.15~2.68 mg/L,均值为 0.78 mg/L;HRT为5.79 h.





1.3 分析检测

溶解性 COD(SCOD)、NH⁺₄-N、NO⁻₂-N、NO⁻₃-N、PO³⁻₄-P 的测定采用国家规定标准方法,水样经 滤纸过滤后测定.DO、pH、温度采用 WTW 340i 测 定仪监测.氨氧化菌(AOB)和亚硝酸盐氧化菌 (NOB)定量采用免疫学快速检测法(日本ャヮル ト株式会社中央研究所). 2 结果与讨论

2.1 A/O 反应器半亚硝化性能

A/O 反应器进出水氮化合物的变化如图 2 所示. 第I阶段 HRT 为 3.48 h,进水NH⁴₄-N 质量浓度 为 48.30 ~ 58.56 mg/L,平均为 51.10 mg/L,出水 NH⁴₄-N 质量浓度远大于出水NO²₂-N 质量浓度.为

満 足 后 续 厌 氧 氨 氧 化 反 应 对 $\rho(NO_2^--N)/\rho(NH_4^+-N)$ 的要求,将A/O 反应器出 水 $\rho(NO_2^--N)/\rho(NH_4^+-N)$ 控制在 1.0 左右^[6]. 第Ⅱ 阶段将 HRT 由 3.48 h 增至 4.63 h. 从图 2 可以看 出,A/O 反应器出水 NO₂⁻-N 质量浓度有所增加,但 仍低于出水 NH₄⁺-N 质量浓度. 第Ⅲ阶段继续将 HRT 提高至 5.79 h, 从图 2 可以看出, A/O 反应器 出水 $\rho(NO_2^-N)/\rho(NH_4^+-N)$ 基本维持在 1.0 左右, 同时出水NO₃⁻-N 基本保持不变.可得出:在其他运 行条件不变的条件下,通过改变 HRT 可以调整出 水 $\rho(NO_2^--N)/\rho(NH_4^+-N)$, 从而满足后续厌氧氨氧 化对进水 $\rho(NO_2^--N)/\rho(NH_4^+-N)$ 约为1.0 的要求^[6].



试验期间亚硝酸盐积累率及 AOB 与 NOB 数 量变化如图 3 所示.可以看出,刚开始启动第 4 天 即实现了出水亚硝酸盐积累率 75%,此后第I阶段 A/O 反应器出水亚硝酸盐积累率一直维持在 75% 左右.接种污泥来自实验室一个已经停止运行 1 个 月的 A/O 除磷反应器,该反应器运行结束时出水 亚硝酸盐积累率约 40%,这说明接种污泥中已经 实现了 AOB 对氨氮的容积去除负荷大于 NOB 对 亚硝酸盐的容积去除负荷,造成亚硝酸盐积累,有 利于本实验 A/O 反应器半亚硝化的启动^[7].

在第Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ阶段亚硝酸盐积累率不断增加,到第Ⅲ阶段后期出水亚硝酸盐积累率稳定在 85%左右,同时,在此期间 AOB 的数量明显增加, 而 NOB 数量基本保持不变,短程硝化实现了稳定 维持. 第Ⅳ阶段,将加热装置撤掉之后,亚硝酸盐 积累率开始逐渐下降,到 114 d 时降至 12%,同时 可以看出 AOB 数量开始下降,NOB 数量开始上 升,短程遭到破坏.



图 3 亚硝酸盐积累率和 AOB、NOB 数量的变化

Balmelle 等^[8]的研究表明,25 ℃以上有利于 实现短程硝化,而本试验前 3 个阶段温度都在 25.7~33.5 ℃内,此温度应该有利于短程硝化. 而第Ⅳ阶段温度为 22.5~32.0 ℃,同时,在线监 测 A/O 反应器好氧第 4 格室内温度和溶解氧发 现有一定变化规律,第 89 天的温度和 DO 变化如 图 4.可以看出,有 2:00~8:00 的 6 个小时内 DO 在 1.0 mg/L 以上,同时温度在逐渐下降,与 AOB 相比这种条件更有利于 NOB 的增长,因此,常温 条件下温度和 DO 的这种变化可能是第Ⅳ阶段短 程硝化破坏的原因.



图 4 第Ⅳ阶段一天中温度和 DO 的变化

Anthonisen 等^[9] 发现 0.1~1.0 mg/L 的游离 氨(FA)开始抑制 Nitrobacter,而 10~150 mg/L 的 FA 才开始抑制 Nitrosomonas.但 Villaverde 等 试验又表明4 个月之后 FA 对 NOB 临界抑制质量 浓度从 0.2 mg/L 增加到 0.7 mg/L^[10],即 NOB 对 FA 的抑制作用有适应作用,因此,FA 不能成为短 程稳定维持的一种主要因素.本试验前 3 个阶段 缺氧第 1 格室 FA 质量浓度为 0.50~1.64 mg/L, 平均为 0.93 mg/L,第 IV 阶段第 1 格室 FA 质量浓 度为 0.52~1.56 mg/L,平均为 1.03 mg/L,与前 3 阶段相比相差不大,因此,FA 对本试验短程的维 持与破坏造成影响的可能性不大.

2.2 半亚硝化稳定维持时 A/O 反应器中沿程物 质转化

半亚硝化稳定运行第Ⅲ阶段的第65天时,沿 程取样分析,水质变化如图5所示.原水与回流污 泥(污泥回流比 50%)进入缺氧段,污泥浓度 MLSS 为 3 376 mg/L,回流污泥中携带的 15.44 mg/L的NO₂⁻-N和2.36 mg/L的NO₃⁻-N在 缺氧段(A₁格室)经原水稀释为5.82 mg/L的 NO₂⁻-N和1.18 mg/L的NO₃⁻-N,在此区域通过反 硝化作用去除,此期间消耗 20.4 mg/L的SCOD, 对应的碳氮比为 2.91.在好氧段(O₁ ~ O₄ 格室) 发生短程硝化,氨氮不断转化为NO₅⁻-N和 NO₃⁻-N,好氧段沿程亚硝酸盐积累率基本维持在 86% 左右. 在好氧段(O₁ ~ O₄ 格室)共有 7.57 mg/L的 TN 去除,占 A/O 反应器中 TN 去除 量的 49.6%;好氧段 SCOD 去除量为 26.57 mg/L, 计算所得碳氮比为 3.51.



2.3 A/O 反应器中除磷效果变化

A/O 反应器中除磷效果及出水 FNA 质量浓 度变化见图 6,可以看出,第 I 阶段,进水 PO₄³⁻-P 为 3.44~4.48 mg/L, 平均为 3.75 mg/L, 出水 PO₄³⁻-P为0~0.02 mg/L,平均为0 mg/L. 而在第 Ⅱ、Ⅲ、Ⅳ阶段,随着出水 FNA 的增加,出水PO₄³⁻-P开始变得不稳定. Maite 等^[11]研究 FNA 对聚磷菌 (PAOs)代谢的影响结果表明: 0.52×10⁻³mg/L的 FNA 抑制 PAOs 好氧吸磷活性的 50%, 文献 [12-13 报道也显示当 FNA 超过1.5×10⁻³mg/L时, PAOs 好氧吸磷作用被完全抑制.本试验大部分时 间 A/O 反应器出水 FNA 质量浓度超过 1.5×10⁻³ mg/L,因此,除磷效果稳定性变差可能 来自于 FNA 对 PAOs 吸磷的抑制作用,但此解释 有待进一步验证.同时,文献[11]表明,当FNA质 量浓度降低后, PAOs 吸磷作用可在数小时内 恢复.

从图 6 可以看出:当出水 FNA 降低后,出水 PO₄⁴⁻-P 质量浓度随后也会降低,但有滞后性,这 种滞后时间可能就是 FNA 抑制恢复所需的时间. Yoshida 等^[12]的研究表明,FNA 对反硝化聚磷菌 (DPAOs)的抑制作用要弱于对普通好氧聚磷菌 抑制作用,因此,可通过强化系统反硝化除磷效 果,增加 DPAOs 在活性污泥中的数量,从而提高 系统对 FNA 抑制的抵抗能力,此方法有待进一步 试验验证.



3 结 论

1) A/O 反应器可以实现稳定的半亚硝化,通 过调整水力停留时间,可实现 A/O 反应器出水 $\rho(NO_2^-N)/\rho(NH_4^+-N)$ 在 1.0 左右,满足厌氧氨 氧化对进水水质的要求.

2)半亚硝化稳定运行时,A/O反应器除磷效 果稳定性变差,可能与 A/O反应器出水 FNA 质 量浓度增加有关,此解释有待进一步试验验证.

3) A/O 反应器半亚硝化的实现为城市污水 自养脱氮提供了可能,进而降低城市污水脱氮对 有机碳源的需求,为污水厂节能降耗提供技术 支持.

参考文献:

- [1] SIEGRIST H, SALZGEBER D, EUGSTER J, et al. Anammox brings WWTP closer to energy autarky due to increased biogas production and reduced aeration energy for N-removal [J]. Water Science and Technology, 2008, 57(3):383-388.
- [2] MULDER A, GRAAF A A, ROBERTSON L A, et al. Anaerobic ammonium oxidation discovered in a denitrifying fluidized bed reactor[J]. FEMS Microbiology Ecology, 1995, 16(3):177-184.
- [3] STROUS M, HEIJNEN J J, KUENEN J G, et al. The sequencing batch reactor as a powerful tool for the study of slowly growing anaerobic ammonium-oxidizing microorganisms[J]. Applied Microbiology and Biotechnology, 1998, 50(5):589-596.
- [4] TANG C J, ZHENG P, WANG C H, et al. Performance of high-loaded ANAMMOX UASB reactors containing granular sludge [J]. Water Research, 2010, doi: 10.1016/j.watres.2010.08.018.

- [5] KARTAL B, KUENEN J G, LOOSDRECHT van M C M. Sewage Treatment with anammox [J]. Science, 2010, 328(5979):702 - 703.
- [6] STAR van der W R L, ABMA W R, BLOMMERS D, et al. Startup of reactors for anoxic ammonium oxidation: experiences from the first full-scale anammox reactor in rotterdam[J]. Water Research, 2007, 41(18):4149 – 4163.
- [7] 易鹏,张树军,孟春霖,等.城市污水连续流半亚硝 化实现维持机理与工艺创新研究[J].环境科学学 报,2010,30(8):1608-1614.
- [8] BALMELLE B, NGUYEN M, CAPDEVILLE B, et al. Study of factors controlling nitrite build-up in biological processes for water nitrification [J]. Water Science and Technology, 1992, 26(5/6):1018 – 1025.
- [9] ANTHONISEN A C, LOEHR R C, PRAKASAM T B S, et al. Inhibition of nitrication by ammonia and nitrous acid[J]. J Water Pollut Control Fed, 1976, 48(5): 835-852.
- [10] VILLAVERDE S, FDZ-POLANCO F, GARCIA P A. Nitrifying biofilm acclimation to free ammonia in submerged biofilters [J]. Start-up Influence Water Research, 2000, 34 (2):602-610.
- [11] PIJUAN M, YE L, YUAN Z. Free nitrous acid inhibition on the aerobic metabolism of poly-phosphate accumulating organisms [J]. Water Research, 2010, 44 (20):6063-6072.
- [12] YOSHIDA Y, TAKAHASHI K, SAITO T, et al. The effect of nitrite on aerobic phosphate uptake and denitrifying activity of phosphate accumulating organisms [J]. Water Science and Technology, 2006, 53(6):21-27.
- [13] SAITO T, BRDJANOVIC D, LOOSDRECHT van M C
 M. Effect of nitrite on phosphate uptake by phosphate accumulating organisms[J]. Water Research, 2004, 38 (17):3760-3768. (编辑 刘 形)