养猪废水厌氧消化液 SBR 短程硝化系统影响因素

李建政1,2,孟 佳1,赵博玮1,艾斌凌1

2. 哈尔滨工业大学 城市水资源与水环境国家重点实验室, 150090 哈尔滨)

摘 要: 针对养猪废水厌氧消化液较高残留的氨氮,为开发短程硝化-反硝化脱氮工艺,以序批式活性污泥反应器 (SBR)的运行为基础,探讨温度、氨氮负荷 (R_{nl}) 和曝气时间对活性污泥系统短程硝化特征的影响.结果表明:在28和 15℃条件下,将溶解氧控制为 1.0~2.0 mg·L⁻¹时,SBR 系统均能实现良好的短程硝化功能;但在 15℃条件下,氨氮去 除率和亚硝酸盐积累率 (R_{na}) 较 28℃均有显著下降,分别从 71.1%和 96.7%降到 52.8%和 85.4%;在 28℃条件下,氨氮负荷由 0.56 kg·m⁻³·d⁻¹大幅提高到 2.18 kg·m⁻³·d⁻¹后,SBR 系统的氨氮去除率显著降为 48.6%,但 R_{na} 仍然高达 96.8%,保持了良好的短程硝化性能. R_{nl} 较高时,可适当延长曝气时间以强化 SBR 系统的氨氮氧化能力. 但曝气时间过 长会导致大量 NO₂⁻-N 的氧化, R_{na} 显著下降.

关键词:养猪废水;厌氧消化液;序批式活性污泥反应器;短程硝化

中图分类号: X703.1 文献标志码: A 文章编号: 0367-6234(2014)08-0027-07

Main influence factors for shortcut nitrification in a SBR treating anaerobic digested piggery wastewater

LI Jianzheng^{1,2}, MENG Jia¹, ZHAO Bowei¹, AI Binling¹

(1. School of Municipal and Environmental Engineering, Harbin Institute of Technology, 150090 Harbin, China;2. State Key Laboratory of Urban Water Resource and Environment, Harbin Institute of Technology, 150090 Harbin, China)

Abstract: To develop a shortcut nitrification process for treating anaerobic digested piggery wastewater with a high ammonia concentration, a sequencing batch reactor (SBR) was introduced, and the temperature, ammonia nitrogen loading rate (R_{nl}) and aeration time were investigated as the significant influence factors of the shortcut nitrification. The shortcut nitrification process could be established in the SBR at 28 °C or 15 °C with the identical dissolved oxygen (DO), ranged from 1 to 2 mg \cdot L⁻¹. But the ammonia removal and nitrite accumulation rate R_{na} were decreased from 71.1% and 96.7% to 52.8% and 85.4%, respectively, when the temperature was dropped from 28 °C to 15 °C. Though the ammonia removal rate was decreased to 48.6% since the R_{nl} had been increased from 0.56 to 2.18 kg \cdot m⁻³ \cdot d⁻¹ at 28 °C, a R_{na} as high as 96.8% was obtained, indicating that an excellent shortcut nitrification occurred in the SBR. To obtain a superior ammonia oxidation with a higher R_{nl} , extension of aeration time would be supportive. But an excessive aeration could result in an increase in nitrate and a decrease in R_{na} , which was unfeasible for the shortcut nitrification process in the SBR.

Keywords: piggery wastewater; anaerobic digestion liquor; sequencing batch reactor (SBR); shortcut nitrification process

养猪废水具有机物质质量浓度高、氨氮高、悬

浮物高、碳氮比低等特点,处理难度大^[1-2].目前, 用于养猪废水处理的技术主要包括还田、自然处 理和工业化处理3种模式^[3].其中,还田及自然处 理是传统的养猪废水处理方法,经济有效,但其应 用受到可用土地资源及土地承载力的严重限

^{(1.} 哈尔滨工业大学 市政环境工程学院, 150090 哈尔滨;

收稿日期: 2013-04-20.

基金项目:国家自然科学基金资助项目(51178136).

作者简介:李建政(1965—),男,教授,博士生导师.

通信作者: 李建政, ljz6677@163.com.

制^[3].开发占地面积小、运行管理方便且经济有效 的规模化养猪场废水处理技术,成为保障养猪行 业健康发展亟需解决的问题[4].工业化处理模式 包括物理法、化学法、生物法及由它们构成的组合 工艺,具有占地面积小、适应性强、受环境因素影 响小等优点^[5].其中,厌氧生物处理技术可以在有 效处理废水的同时回收可再生能源-----沼气,得 到广泛应用^[6].然而,养猪废水是一种高质量浓度 有机废水,经厌氧消化后,其出水仍会残留较高的 化学需氧量(COD)和氨氮(NH4+-N),不能向环 境中排放,需要作进一步的处理^[7-8].对于 COD 的 进一步去除,可采用常规的好氧活性污泥法,但消 化液的脱氮问题至今仍未得到很好的解决^[9-11]. 厌氧消化液的生物脱氮需要硝化细菌和反硝化细 菌的联合作用才能完成.在好氧条件下,NH4⁺-N 在亚硝酸细菌(AOB)和硝酸细菌(NOB)的先后 作用下次第转化为亚硝态氮(NO,--N)和硝态氮 (NO3⁻-N),然后在厌氧条件下由反硝化细菌将 NO,⁻-N 和 NO,⁻-N 转化为气态氮(N, 或 N,O)而 从水中脱除[12].将硝化反应控制在亚硝化阶段 (即短程硝化),并与反硝化反应联合即构成了短 程硝化-反硝化脱氮工艺.与硝化-反硝化工艺相 比,短程硝化-反硝化脱氮工艺具有耗氧少、水力 停留时间短、反硝化所需碳源少、剩余污泥生成量 少等特点,更加经济高效^[13-14].短程硝化-反硝化系 统成功运行的关键之一是将 NH4+-N 的氧化控制 在 NO2⁻-N 阶段^[15].其影响因素主要包括氨氮负 荷^[16]、温度^[17-20]、溶解氧(DO)^[21-23]、pH^[17,22]、游 离氨(FA)质量浓度^[20,24]、污泥龄^[21,25]等.研究证 明,通过温度和氨氮负荷的适当调控,可将序批式 活性污泥反应系统的硝化过程控制在亚硝化阶段.

序批式活性污泥工艺具有良好的硝化功能和

一定的反硝化能力,操作灵活,运行管理方便,在 有机废水脱氮领域得到了广泛应用^[26-27].本文采 用序批式活性污泥反应器(SBR)对厌氧消化后的 养猪废水进行处理,考察温度、氨氮负荷及曝气时 间对短程硝化的影响,以期为进一步构建短程硝 化-反硝化工艺奠定基础.

1 实 验

1.1 实验装置及运行控制

研究用 SBR 为有机玻璃制成,直径为 12 cm, 高为 35 cm,反应区总容积为 3.5 L,底部为圆锥 形并设有进水口和排泥口.反应器外壁缠有电热 丝,通过温控仪控制温度;微孔曝气器(粘砂块) 置于反应器的底部,用空气流量计调节曝气量.在 反应器 9 cm 高处设有排水口,以控制周期运行中 的换水量.

SBR 系统基本运行周期为 6 h,包括进水 5 min、曝气 5 h、沉淀 30 min、排水 25 min、曝气时 通过气水比(10~12)的调控将泥水混合液中的溶 解氧控制为 1.0~2.0 mg · L⁻¹.每天运行 4 个周 期,每周期换水量约为 2.5 L.SBR 的运行依照温 度、氨氮负荷和曝气时间划分为 4 个阶段,各阶段 的运行控制参数如表 1 所示.其中,阶段 1 包括 11 d的启动期,之后通过定期排泥的方式将 SBR 的泥龄控制为 13 d;在最后一个运行阶段中,为提 高 NH₄⁺-N 氧化率,在其他控制参数不变的情况 下,将基本运行周期中的曝气时间延长为 23 h.

1.2 实验用水

实验用水为经升流式厌氧污泥床(UASB)反应器处理的养猪废水.随着 UASB 控制运行状态的不同,SBR 在不同运行阶段所处理的水质不同,详情如表 2 所示.

阶段	t∕°C	曝气时间/h	氨氮负荷/ (kg・m ⁻³ ・d ⁻¹)	有机负荷/ (kg·m ⁻³ ·d ⁻¹)	运行时间/d
1ª	28±1	5	0.56±0.12	1.88±0.42	24
2	15±1	5	0.54 ± 0.07	1.87 ± 0.27	13
3	28±1	5	2.18 ± 0.19	2.53±0.47	19
4	28±1	23	0.56 ± 0.05	0.65 ± 0.08	13

表1 SBR 的阶段性运行及控制参数

a:包括11 d的启动期.

表 2	不同运行阶段实验用水水质
-----	--------------

阶段	$ ho(\mathrm{NH_4^+}-\mathrm{N})/$	$ ho(\mathrm{NO_3}^ \mathrm{N})/$	$ ho(\mathrm{NO_2}^ \mathrm{N})/$	COD/	ъН
	$(mg \cdot L^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$	$(mg \cdot L^{-1})$	pm
1,2	104. 26~162. 19	0.63~4.62	0.96~13.90	352~596	7.4~8.1
3 4	502. 16~618. 11	1. 23 ~ 3. 63	1.00~1.96	507~745	8.3~8.6

1.3 接种物与活性污泥培养

SBR 启动所需活性污泥是直接以养猪废水为 接种物,在室温条件下经适当培养获得.活性污泥 的培养在一个容积为12.5L的圆形容器中进行, 培养过程分为两个阶段:第一阶段,在培养容器中 置入10L养猪废水,加入20g葡萄糖,曝气培养 3d至大量污泥絮体形成;第二阶段,在第一阶段 停止曝气后,沉淀并排放8L上清液,以清水补足 10L,加入8g葡萄糖、2g尿素、1g磷酸钠继续培 养2d,然后沉淀排上清液8L;重复操作1次.经 过上述两阶段的培养,容器中产生了大量的活性污 泥,混合液悬浮固体(MLSS)质量浓度为2.5g/L, 其污泥沉降比(SV₃₀)为25%,污泥体积指数 (SVI)为100,沉降性能较好.以上述培养污泥为 接种物启动SBR,接种量MLSS为2.48g/L.

1.4 分析项目及检测方法

水质指标 COD、NH₄⁺-N、NO₂⁻-N、NO₃⁻-N 分别采用重铬酸钾法、纳氏试剂光度法、N-(1-萘)-乙二胺光度法和麝香草酚法进行检测^[28]. pH采用 pH 计(PHS-3c,上海雷磁)测定,DO 采 用溶解氧测定仪(HI2400,意大利 HANNA)测定. 亚硝酸盐积累率 (R_{na}) 和 FA 质量浓度 (ρ_{FA})分 别用式(1)、(2)计算^[29],即

 $R_{\rm na} = \rho(\rm NO_2^- - \rm N) / (\rho(\rm NO_2^- - \rm N) + \rho(\rm NO_3^- - \rm N)) \times 100\%.$ (1)

$$\rho_{\rm FA} = \frac{\rho(\rm NH_4^+ - \rm N) \times 10^{\rm pH}}{\exp[6.334/(273 + t)] + 10^{\rm pH}}.$$
 (2)

式中: $\rho(NO_2^- - N)$ 和 $\rho(NO_3^- - N)$ 分别为出水 中 NO_2^- - N 和 NO_3^- - N 的质量浓度; $\rho(NH_4^+ - N)$ 为进水中 NH₄⁺ - N 质量浓度; ρ_{FA} 为 FA 质量浓度,mg · L⁻¹; t 为温度, ℃.

2 结果与讨论

2.1 温度对 SBR 硝化功能的影响

如图 1 所示,在 SBR 启动运行的初期 (28 ℃),系统的 NH₄⁺-N、TN、COD 去除率以及 NO₂⁻-N、NO₃⁻-N 质量浓度和 R_{na} 均有较大波动, 其中 NH₄⁺-N 去除率和出水 NO₂⁻-N 质量浓度增 加迅速.随着运行时间的延续,以上指标的变化逐 渐趋缓,并于第 11 至第 24 天表现出相对稳定状 态.在为期 13 d 的稳定运行期,SBR 对 NH₄⁺-N 的 去除率高达 71.1%(图 1(a)),而 TN 去除率仅为 1.3%(图 1(b)),说明 NH₄⁺-N 的去除主要依靠 氦氧化实现.如图 1(c)所示,在第 11 至第 24 天的 运行期内,系统中的 NO₂⁻-N 质量浓度平均高达 97.3 mg · L⁻¹, 而 NO₃⁻ − N 平均质量浓度仅为 3.9 mg · L⁻¹, *R*_{na} 高达96.7%, 说明系统经过11 d 的污泥驯化, 很好地实现了短程硝化功能.在稳定 运行期(图 1(d)), 尽管 SBR 系统的进水 pH 为 7.9 左右, 出水 pH 均下降到 7.0 上下, 这一结果 暗示着中性偏碱的环境可能更有利于短程硝化反 应的进行^[17,22].经过污泥驯化, SBR 系统亦表现出 了良好的 COD 去除能力, 去除率平均达 51.5% (图 1(e)).



图 1 SBR 的启动及其在 28 和 15 ℃条件下的运行特征

温度是影响硝化细菌 AOB 和 NOB 活性的主 要因素之一,尤其对 AOB 的影响更加显著^[30-31].有 研究表明^[32],当温度大于 15 ℃时,SBR 系统能够 保持一定程度的 NO, -N 积累率, 可以维持短程硝 化;当温度低于 15 ℃时, AOB 和 NOB 活性很难维 系,尤其是 AOB 的活性会受到严重影响,最终导致 短程硝化被破坏.从第25天开始,SBR系统转入 15 ℃条件下运行.温度的下降显著影响了系统的效 能和稳定性.其 NH₄⁺-N、TN、COD 去除率以及 $NO_{3}^{-}-N_{NO_{3}}^{-}-N$ 质量浓度和 R_{m} 均在波动中显著 下降,直到第31天后系统才重新达到稳定运行.在 为期7d(第31~第37天)的稳定运行时期 (15 ℃),系统出水的 pH 仍然维持在 7.0 左右(图 1(d)),其 NH4⁺-N、TN、COD 去除率平均分别为 52.8%、0.3%和45.4%(图1(a)、(b)、(e)),出水 NO₂⁻-N、NO₃⁻-N 质量浓度分别为 61.6 和 10.3 mg · L⁻¹(图 1(c)), R_{na}维持在 85.4%的水平 (图1(c)),说明系统的短程硝化功能即便是在 15 ℃这一较低温度下也能很好地进行.

2.2 氨氮负荷对 SBR 硝化功能的影响

养猪废水具有高氨氮的特点,经UASB处理后, 废水 COD 质量浓度大幅降低,但 NH4+-N 质量浓度 依然很高.UASB 出水 COD 为 507~745 mg · L⁻¹时, 其 NH₄⁺-N 质量浓度达 500 mg · L⁻¹以上(表 2). 为达到脱氮目的,采用 SBR 工艺对 UASB 出水进 行了短程硝化功能的调控,以期为短程硝化-反 硝化脱氮工艺的构建奠定基础.在阶段1和阶段2 运行的基础上(表1),将 SBR 系统恢复为 28 ℃ 条件下运行,同时将氨氮负荷 R_{nl} 由阶段 2 的 0.54 kg・m⁻³・d⁻¹提高到2.18 kg・m⁻³・d⁻¹左右 (阶段3),考察系统在较高 R_{nl} 条件下的硝化特 征.结果表明(图 2), R_{nl} 的提高对系统的氨氧化 功能造成了显著影响,NH4⁺-N 去除率从阶段 2 (15 ℃)末期的 52.8%左右下降到阶段 3(28 ℃) 初期的 12.8%.随着运行时间的延续,系统的 NH₄⁺-N 去除率(图 2(a))、TN 去除率(图 2 (b))、NO₂⁻-N 质量浓度与 R_{na} (图 2(c))以及 COD 去除率(图 2(e))持续增加, pH 则不断下降 (图2(d)),直到第11天后,系统各项指标方趋于 稳定.经检测和计算,在第11~第19天的稳定运 行期,SBR 系统对 NH₄⁺-N、TN、COD 的平均去除 率分别为 48.6%、24.0% 和 45.3%, 出水 NO, --N 质量浓度维持在135.6 mg · L⁻¹以上的水平,而 NO₃⁻-N 质量浓度仅有 4.6 mg · L⁻¹, R_{na} 高达 96.8%, 说明系统在 R_{nl} 2.18 kg · m⁻³ · d⁻¹ 的条件 下,仍然保持了良好的短程硝化能力.



图 2 SBR 在氨氮负荷 2.18 kg · m⁻³ · d⁻¹和 28 ℃下的 运行特征

与同一温度但 R_{nl} 较低(0.56 kg·m⁻³·d⁻¹) 的阶段1相比,SBR 在阶段3(2.18 kg·m⁻³·d⁻¹) 表现出了不同的硝化特征.表3为 SBR 在阶段1 和阶段3稳定运行期的特征参数对比.可以看出, SBR 在阶段1和阶段3均表现出了良好的亚硝化 能力, R_{na} 分别平均达96.7%和96.8%,二者相差 无几.但 $NH_4^+-N_NO_2^--N_NTN_COD$ 和 pH 等参数 却存在着较大差别.其中 NH_4^+-N 去除率由阶段1

· 31 ·

的 71.1%下降到阶段 3 的 48.6%, COD 去除率也 由 51.5%降低为 45.3%, SBR 在阶段 3 的出水 NH₄⁺-N 和 COD 质量浓度分别高达 285 和 353 mg · L⁻¹.尽管 SBR 在阶段 1 和阶段 3 具有类 似的 R_{na}和出水 NO₃⁻-N 质量浓度(分别为 3.5 和 4.5 mg · L⁻¹),但阶段 3 对 TN 的去除率达 24%, 远高于阶段1的1.3%,说明在阶段3的活性污泥 发生了明显反硝化脱氮作用,系统出现了缺氧症 状,而氧气供应的不足也可能是导致 NH₄⁺-N 去除 率降低的重要原因.即便 SBR 在阶段 3 表现出了明 显的反硝化作用,但出水中的 NO,--N 质量浓度却 由阶段1的101 mg · L⁻¹增加到了134 mg · L⁻¹.分 析认为,SBR 在阶段 3 显现出的 NO2--N 质量浓 度升高现象可能有以下两方面主要原因:首先, 在较高 R_n条件下,进水 COD 也会同时增加,大量 化能异养细菌的增殖代谢会消耗更多的溶解氧, 在曝气量一定的情况下,反应系统的溶解氧显著 降低,进而限制了 NO2--N 的进一步氧化而发生 积累[33];其次,在阶段3,SBR 进水及出水 pH 均 达8.0,在这一碱性环境中,污水中会有更多的氨 氮以 FA 形式存在^[34].根据式(2)计算结果(表 3) 可知, SBR 系统在阶段 3 稳定运行期的 FA 达 93.8 mg · L⁻¹,这一质量浓度足可完全抑制 NOB 活性,而 AOB 则可继续维持一定的活性^[34-35].因 此,欲在进水氨氮质量浓度较高的条件下进一步 提高 SBR 活性污泥的硝化功能,提高供氧量或延 长曝气时间是一种有效措施.

2.3 延时曝气对运行效果的影响

如表 3 所示, R_{nl} 由 0.56 kg·m⁻³·d⁻¹提高 到 2.18 kg·m⁻³·d⁻¹后, SBR 系统的 NH₄⁺-N 去 除率显著降低.研究表明^[36], AOB 对溶解氧的亲 合力比 NOB 强, 在较低溶解氧的条件下更利于 AOB 菌群的增长.因此,要在活性污泥系统中富集 更多的 AOB 并抑制 NOB 菌群的生长,达到短程 硝化的目的,需要将系统中的溶解氧控制在较低 的水平.鉴于此,在 R_{nl} 2.18 kg·m⁻³·d⁻¹(28 °C) 条件下达到运行稳定状态并维持一段时间后,保 持曝气量不变(溶解氧 1.0~2.0 mg·L⁻¹),将 SBR 运行周期中的曝气时间由原来的 5 h 延长为 23 h,考察延时曝气对系统硝化特性的影响,结果 如图 3 所示.

图 3 表明,曝气时间延长后,SBR 系统的氨氮 氧化作用显著加强,其 NH₄⁺-N 的平均去除率由 曝气 5 h 条件下的 48.6%(表 3)提高到了 70.0% 左右(图 3(a)),NO₂⁻-N 的积累质量浓度也由 134.0 mg · L⁻¹增加到了 247.9 mg · L⁻¹(图 3 (c)).但是,延时曝气同样强化了 NO₂⁻-N 的氧化 作用.在曝气时间为 5 h 的条件下,SBR 周期内的 NO₃⁻-N 积累质量浓度只有 4.5 mg · L⁻¹(表 3), 当曝 气 时间 延长为 23 h 后,大幅提高到 62.4 mg · L⁻¹(图 3(c)),而 TN 去除率却从 24.0%降至 14.4%(图 3(b)),说明延时曝气提升 了 SBR 活性污泥系统的硝化作用(包括氨氧化和 NO₂⁻-N 氧化反应),同时抑制了反硝化作用,致 使系统的 R_{na} 从延时曝气前的 96.8%大幅下降到 80.1%左右.显然,长达 23 h 的曝气时间对于 NO₂⁻-N 的积累或短程硝化是不利的.



第46卷

	$ ho(\mathrm{NH}_4^+ - \mathrm{N})$				$\rho(TN)$				$\rho(\mathrm{NO}_2^ \mathrm{N})$	
项目	进水/ (mg·L ⁻¹)	出水/ (mg・L ⁻¹)	去除率/ %	$\rho(FA)/ - (mg \cdot L^{-1})$	进水/ (mg・L ⁻¹	出) (mg	水/ ・L ⁻¹)	去除率/ %	进水/ (mg·L ⁻¹)	出水/ (mg・L ⁻¹)
阶段 1(28 ℃, R _{nl} = 0.56 kg ⋅ m ⁻³ ⋅ d ⁻¹)	- 144.9±6.1	41.8±4.0	71.1±2.1	9.0±2.4	149.2±7.2	2. 147.	1±7.9	1.3±0.3	1.9±0.1	101.4±5.6
阶段 3(28 °C, $R_{\rm nl}$ = 2.18 kg · m ⁻³ · d ⁻¹)	532.5±84.7	285.2±26.5	48.6±3.6	93.8±5.9	563.9±19.	1 428.4	4±23.2	24.0±3.7	1.3±0.1	134.0±8.9
	$\rho(\mathrm{NO}_3^ \mathrm{N})$		COD			pH				
项目	进水/ (mg·L ⁻¹)	出水/ (mg・L ⁻¹)	$R_{\rm na}$ /%	进水 (mg・l	L ⁻¹) (出水/ mg・L ⁻¹)	去	余率/ %	进水	出水
阶段 1(28 °C, $R_{\rm nl}$ = 0.56 kg · m ⁻³ · d ⁻¹)	2.3±0.2	3.5±0.3	96.7±1.5	459.6±	55.5 2	19.5±15.4	51.	5±7.4	7.9±0.1	7.0±0.1
阶段 3(28 °C, $R_{nl} =$ 2.18 kg·m ⁻³ ·d ⁻¹)	2.7±0.3	4.5±0.5	96.8±0.9	640.9±	50.8 3	52.9±26.1	45.	3±2.2	8.3±0.3	8.0±0

表 3 SBR 在不同氨氮负荷条件下的短程硝化性能比较

注:表中数据为稳定期的平均值,FA 为游离氨质量浓度, Rna 为亚硝酸盐积累率.

在曝气时间为 5 h 条件下,SBR 运行周期末的 pH 为 8.0 左右(表 3),当曝气时间延长至 23 h 后, 运行周期末的 pH 降低到 7.4 上下(图 3(d)).可 见,NH₄⁺-N 的大量氧化以及 NO₂⁻-N 和 NO₃⁻-N 的不断积累,使 SBR 系统在运行周期末的 pH 显著 下降.式(2)的计算结果表明,在 pH7.4 时,SBR 系 统中的 FA 仅为 2.9 mg · L⁻¹,而在曝气5 h时却高 达 93.8 mg · L⁻¹(表 3).分析认为,pH 的下降有效 降低了系统中 FA 的质量浓度及其对 NOB 的毒性 作用,这无疑也会在一定程度上促使 NO₂⁻-N 的氧 化和 NO₃⁻-N 的生成.延时曝气的控制运行促使活 性污泥对废水中残留的污染物进行更加彻底的利 用,加之 NH₄⁺-N 的氧化更加彻底,导致 SBR 系统 呈现出更高的 COD 去除能力,由延时曝气前的 45.3%(表 3)提高到了 51.7%(图 3(e)).

以上结果表明,曝气时间的延长可有效提高 SBR 系统的硝化功能.但曝气时间过长或 DO 偏高,则会导致大量 NO_2^--N 的氧化和 NO_3^--N 的 生成, R_{na} 显著下降.为确定在一定 R_{nl} 条件下的适 宜曝气时间和 DO,在 SBR 系统中更好地实现短 程硝化,需要对曝气时间和 DO 对系统硝化特性 的影响进行更加深入的研究.

3 结 论

1) 处理养猪废水厌氧消化液的 SBR 系统,在 28 和 15 ℃条件下均能实现短程硝化,但低温会 显著降低系统的硝化功能.在曝气 5 h、溶解氧控 制为 1.0~2.0 mg · L⁻¹的条件下, SBR 系统在 28 ℃时的 NH₄⁺-N 去除率和 R_{na} 分别为 71.1%和 96.7%,但在 15 ℃条件下分别降到了 52.8% 和 85.4%.

2)在 28 ℃条件下, R_{nl} 的提高对 SBR 系统的氨 氧化功能造成显著影响. R_{nl} 由 0.56 kg · m⁻³ · d⁻¹提 高到 2.18 kg · m⁻³ · d⁻¹后, SBR 系统的 NH₄⁺ − N 去除率显著降为 48.6%, $ll R_{na}$ 仍然高达 96.8%, 保持了良好的短程硝化性能.

3)在高 R_{nl} 条件下,适当延长曝气时间可显 著强化 SBR 系统的氨氮氧化作用,但曝气时间过 长,则会导致大量 NO₂⁻-N 的氧化和 NO₃⁻-N 的 生成, R_{na} 显著下降.

参考文献

- [1] 段妮娜,董滨,何群彪,等.规模化养猪废水处理模式现状和发展趋势[J].净水技术,2008,27(4):9-15,39.
- [2] YANG P Y, CHEN H J, KIM S J. Integrating entrapped mixed microbial cell (EMMC) process for biological removal of carbon and nitrogen from dilute swine wastewater [J]. Bioresource Technology, 2003, 86 (3): 245-252.
- [3] 邓良伟. 规模化猪场粪污处理模式[J]. 中国沼气, 2001, 19(1): 29-33.
- [4] 方仁声. 大型猪场废水处理技术的研究与应用[J]. 中国沼气, 1998 (4): 39-41.
- [5] CHENG J, LIU B. Nitrification/denitrification in intermittent aeration process for swine wastewater treatment [J]. Journal of Environmental Engineering, 2001, 127 (8): 705-711.
- [6] 曹秀芹, 陈爱宁, 甘一萍, 等. 污泥厌氧消化技术的 研究与进展[J]. 环境工程, 2008 (Z1): 215-219, 223.

• 33 •

- [7] 王阳. UASB 处理猪粪废水启动实验研究[J]. 气象与 环境学报, 2007, 23 (2): 34-37.
- [8] 张杰,刘亚纳,胡张保,等. IC 反应器处理猪粪废水的启动特性研究[J]. 农业环境科学学报,2004,23
 (4):777-781.
- [9] 郑丹, 邓良伟,杨浩,等. 猪场废水厌氧消化液的厌 氧氨氧化脱氮研究进展[J].中国沼气,2011,29 (4):3-8.
- [10]杨剑,邓超冰,冼萍,等. SBR 处理猪场废水厌氧消 化液脱氮工艺的优化[J].环境科学与技术,2009, 32(1):174-177.
- [11]NICOLAS B, FABRICE B. Challenges and innovations on biological treatment of livestock effluents [J]. Bioresource Technology, 2009, 100 (22): 5431-5436.
- [12] 王微微,高路,郭子洋.废水生物脱氮工艺综述[J]. 黑龙江水利科技,2010,38(1):127-128.
- [13] RUIZ G, JEISON D, CHAMY R. Nitrification with high nitrite accumulation for the treatment of wastewater with high ammonia concentration [J]. Water Research, 2003, 37 (6): 1371-1377.
- [14] POLLICE A, TANDOI V, LESTINGI C. Influence of aeration and sludge retention time on ammonium oxidation to nitrite and nitrate [J]. Water Research, 2002, 36 (10): 2541-2546.
- [15]祝贵兵,彭永臻,郭建华. 短程硝化反硝化生物脱氮 技术[J]. 哈尔滨工业大学学报,2008,40(10): 1552-1557.
- [16]周健,杨芷菡,李志刚,等. 氨氮对低碳高氮垃圾渗 滤液短程硝化效能影响实验研究[J]. 水处理技术, 2010,36(5):28-30.
- [17]李宜娟, 李彦春. pH 值及温度对皮革废水短程硝化的影响[J]. 中国皮革, 2009, 38 (9): 27-29.
- [18] GUO J H, PENG Y Z, HUANG H J, et al. Short-and long-term effects of temperature on partial nitrification in a sequencing batch reactor treating domestic wastewater
 [J]. Journal of Hazardous Materials, 2010, 179 (1/2/3): 471-479.
- [19] FUX C, BOEHLER M, HUBER P, et al. Biological treatment of ammonium-rich wastewater by partial nitritation and subsequent anaerobic ammonium oxidation (anammox) in a pilot plant [J]. Journal of Biotechnology, 2002, 99 (3): 295-306.
- [20] KIM J H, GUO X, PARK H S. Comparison study of the effects of temperature and free ammonia concentration on nitrification and nitrite accumulation [J]. Process Biochemistry, 2008, 43 (2): 154–160.
- [21] CHUNG J, BAE W, LEE Y W, et al. Shortcut biological nitrogen removal in hybrid biofilm/suspended growth reactors [J]. Process Biochemistry, 2007, 42

(3): 320-328.

- [22]郭海娟,马放,沈耀良. DO 和 pH 值在短程硝化中的作用[J].环境污染治理技术与设备,2006,7(1): 37-40,63.
- [23] BERNET N, DANGCONG P, DELGEN S J P, et al. Nitrification at low oxygen concentration in biofilm reactor [J]. Journal of Environmental Engineering, 2001, 127 (3): 266-271.
- [24] ABELING U, SEYFRIED C. Anaerobic-aerobic treatment of high-strength ammonium wastewaternitrogen removal via nitrite [J]. Water Quality International, 1992, 26 (1): 1007-1015.
- [25] WU C Y, PENG Y Z, WANG S Y, et al. Effect of sludge retention time on nitrite accumulation in real-time control biological nitrogen removal sequencing batch reactor [J]. Chinese Journal of Chemical Engineering, 2011, 19 (3): 512-517.
- [26]程晓如,魏娜. SBR 工艺研究进展[J]. 工业水处理, 2005, 25(5): 10-13.
- [27] 秦德韬, 徐勐, 潘寻, 等. 优化控制 SBR 工艺处理养 猪废水中试研究[J]. 环境工程学报, 2012, 6(2): 361-365.
- [28]国家环境保护总局.水和废水监测分析方法[M].4 版.北京:中国环境科学出版社,2006.
- [29]张树军,彭永臻,曾薇,等.高氮城市生活垃圾渗滤 液短程生物脱氮[J].环境科学学报,2006,26(5); 751-756.
- [30]陶芳,黄燕,高尚,等. PCR-DGGE 法分析温度对 A~2/O系统硝化菌群结构的影响[J]. 华东师范大学 学报:自然科学版, 2009 (5): 53-62.
- [31]郑雅楠, 滝川哲夫, 郭建华, 等. SBR 法常、低温下 生活污水短程硝化的实现及特性[J]. 中国环境科 学, 2009, 29 (9): 935-940.
- [32]傅金祥, 王颖, 孙铁珩, 等. 低温条件下 SBR 系统中 短程硝化研究[J]. 水处理技术, 2008, 34(7): 29-32.
- [33]陈滢,王洪臣,彭永臻.控制低溶解氧质量浓度实现 生活污水短程硝化研究[J].哈尔滨商业大学学报: 自然科学版,2004,20(3):339-341.
- [34] 陈旭良,郑平,金仁村,等. pH 和碱度对生物硝化 影响的探讨[J].浙江大学学报:农业与生命科学版, 2005,31(6):755-759.
- [35]张亮,张树军,彭永臻.污水处理中游离氨对硝化作 用抑制影响研究[J].哈尔滨工业大学学报,2012, 44(2):75-79.
- [36] ABELIOVICH A, VONSHAK A. Anaerobic metabolism of nitrosomonas europaea [J]. Archives of Microbiology, 1992, 158 (4): 267-270.

(编辑 刘 形)