doi:10.11918/j.issn.0367-6234.2016.02.019

折流板生物膜反应器快速启动厌氧氨氧化

鲍林林^{1,2},陈婉秋¹,申今生³,蒲晓利¹,孙晓秋¹,张 羽¹,张 杰²

(1.河南师范大学环境学院,黄淮水环境与污染防治教育部重点实验室河南省环境污染控制重点实验室,453007河南新乡;2.哈尔滨工业大学市政环境工程学院,150090哈尔滨;3.北京市自来水集团有限责任公司第四水厂,100073北京)

摘 要:为研究折流板生物膜反应器快速启动厌氧氨氧化的可行性,在温度(30±2) ℃、DO 0.2 ~0.5 mg/L、pH 7.6 ~8.0,平均 进水氨氮、亚硝氮负荷分别为 0.12 和 0.18 kg/(m³·d)的条件下,采用低负荷连续进水的方式,启动厌氧氨氧化反应器.经 83 d 的连续运行,启动成功.成功启动后 NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 及 TN 出水平均质量浓度分别为 1.5、1 及 10 mg/L,NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 的 去除率达 95%以上,TN 去除率达 80%以上,出水氮素达到《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》(GB18918—2002) 一级 A 标准要求.稳定运行阶段,反应器沿程各单元格中 NO₂⁻-N 的去除速率逐渐降低,NH₄⁺-N 的去除表现出明显的滞后性.

关键词:厌氧氨氧化;折流板生物膜;NH4*-N;NO2-N;快速启动

中图分类号: X703 文献标志码: A 文章编号: 0367-6234(2016) 02-0114-05

Study on the fast startup of the anammox process by baffled biofilm reactor

BAO Linlin^{1,2}, CHEN Wanqiu¹, SHEN Jinsheng³, PU Xiaoli¹, SUN Xiaoqiu¹, ZHANG Yu¹, ZHANG Jie²

(1.Key Laboratory for Yellow River and Huai River Water Environment and Pollution Control, Ministry of Education, Henan Key

Laboratory for Environmental Pollution Control, School of Environment, Henan Normal University, 453007 Xinxiang, Henan, China; 2. School of Municipal and Environmental Engineering, Harbin Institute of Technology, 150090 Harbin, China;

3. The 4th Waterworks, Beijing Waterworks Group, 100073 Beijing, China)

Abstract: In order to evaluate the feasibility of the fast startup of Anammox process, a lab-scale Anammox baffled biofilm reactor was carried out in this study. The experimental conditions were maintained at temperature (30 ± 2) °C, DO 0.2–0.5 mg/L, pH 7.6–8.0, average ammonia nitrogen load at 0.12 kg/(m³ · d) and nitrite nitrogen load at 0.18 kg/(m³ · d), respectively. By taking continuous low strength influent, the start-up process was successfully achieved within 83 days. After the fast startup, the average concentration of effluent NH₄⁺–N, NO₂⁻–N and TN were 1.5, 1 and 10 mg/L, respectively. Meanwhile, the average removal efficiencies of NH₄⁺–N, NO₂⁻–N and TN reached 95%, 95% and 80%, respectively. The effluent could stably meet the first grade A standards of Urban Sewage Disposal Plant Contamination Integrated Discharge Standard of China (GB 18918–2002). Under the stable phase, the removal rate of NO₂⁻–N in each compartment along the reactor gradually decreased, and the remove of NH₄⁺–N presented in some delay.

Keywords: Anammox; baffle biofilm; $NH_4^+ - N$; $NO_2^- - N$; fast startup

传统废水生物脱氮一般是通过硝化和反硝化过 程实现,需要大量曝气、额外投加有机碳源,运行费 用高,还会产生二次污染^[1].厌氧氨氧化技术 (Anammox)是荷兰 Delft 大学于 20 世纪 90 年代提

收稿日期: 2014-12-18.

出的一种新型生物脱氮技术,其机理是在厌氧或缺 氧条件下,厌氧氨氧化菌直接以 NH_4^+ 为电子供体, 以 NO_3^- 或 NO_2^- 为电子受体,将 NH_4^+ 、 NO_3^- 或 NO_2^- 转变成 N_2 的生物转化过程^[2].Anammox 反应途径较 短,不会造成二次污染,无需曝气和投加有机碳源, 排泥量少,运行成本低^[3-4].Anammox 反应在地球氮 素循环中发挥着不容忽视的作用^[5-6].

目前,Anammox 工艺的研究已取得一定的成果 和实践经验,主要集中于处理高氨氮废水^[7],用于城 市生活污水处理的研究尚属起步阶段^[8].厌氧氨氧化

基金项目:水体污染控制与治理专项(2015ZX07204-002);河南省 重点科技攻关项目(142102310272,132102310335);河南 省自然科学基金(112300410203).

作者简介: 鲍林林(1980—),女,博士,副教授: 张 杰(1938—),男,博士生导师,中国工程院院士. 通信作者: 鲍林林,baolinlin226@163.com.

菌生长缓慢,倍增时间长达 11 d^[9],反应器启动困难. 因此,Anammox 反应器的启动问题成为制约其工程应 用的瓶颈.折流板反应器作为一种新型、高效的厌氧 反应器,具有运行管理方便、出水水质好、运行稳定可 靠、对有毒物质适应性强等优点.本文以人工配水模 拟生活污水,采用折流板附加填料的折流板生物膜反 应器快速启动 Anammox 反应,并对稳定运行期氮素 的去除规律进行了研究,以期为 Anammox 技术在城 市生活污水处理中的应用提供借鉴.

1 实 验

1.1 实验装置

折流板厌氧氨氧化生物膜反应器装置如图1所 示.反应器外壳材质为有机玻璃,长40 cm,宽20 cm, 高70 cm,有效容积32 L,且分为6个相同单元,每 个单元顶端均有一取样口,并分为大小格室,大格室 中充满填料,小格室中放置加热棒,底部用钢支架托 起,上部加盖密封创造厌氧环境,整个反应器使用黑 塑料纸包裹避光(厌氧氨氧化菌属光敏性微生物, 光能抑制其活性,降低30%~50%的氮去除率^[10]), 悬挂填充于各大格室的内部填料为中空塑料圆环周 围绑扎纤维束,其覆盖范围与大格室内部容积几乎 相等.原水通过蠕动泵连续泵至反应器,在相互串联 的6个单元格中水流方向在小格室中向下流动,在 大格室中向上流动,并与生物膜充分接触,在厌氧氨 氧化微生物作用下进水氮素转化为 N₂从反应器的 顶部逸出,处理后出水经出水口排放.



1.2 实验用水

实验采用人工配水,其中 NH_4^+ – N 和 NO_2^- – N 分别由 NH_4 Cl 和 $NaNO_2$ 提供,质量浓度为 30 ~ 45 mg/L,控制水温为(30±2) ℃,无机碳源由 NaHCO₃提供,质量浓度为 15 mg/L,碱度和 pH 通过 投加碳酸氢钠和稀酸、稀碱来调节.

1.3 种泥来源

反应器接种污泥取自实验室内运行良好的上流式 生物滤池厌氧氨氧化反应器^[11],污泥 MLSS 为 28 120 mg/L,呈红褐色,具有良好的沉降性能.从各大 隔室上部分别向反应器内加入1~1.5 L 的泥水混合液.

1.4 实验方法

采用低负荷连续进水的方式启动 Anammox 反应器,共分为4个阶段,各阶段进水质量浓度、水力 停留时间(HRT)等运行参数如表1所示.启动成功 后对反应器沿程各单元出水水质进行监测,分析 $NH_4^+-N 与 NO_2^--N$ 的去除规律及沿程的 DO、pH 和 MLSS 的变化,并对生物膜进行扫描电镜分析.

表1 实验各阶段反应器的运行参数(平均值)

阶段	HRT∕ d	进水 NH₄⁺−N			进水 NO ₂ N			-(壬扣礎)/		运行
		质量浓度范围/ (mg·L ⁻¹)	平均质量浓度/ (mg·L ⁻¹)	平均负荷/ (kg·m ⁻³ ·d ⁻¹)	质量浓度范围/ (mg·L ⁻¹)	平均质量浓度/ (mg・L ⁻¹)	平均负荷/ (kg·m ⁻³ ·d ⁻¹)	$(\operatorname{mg} \cdot \mathrm{L}^{-1})$	۲⁄ ۲	运1] 时间/d
48	20.9~38.4	30	0.015	25.4~31.3	30	0.015 0	15	30±2	13	
48	28.2~33.8	30	0.015	10.0~22.5	15	0.007 5	15	30±2	18	
<u> </u>	24	26.2~35.6	30	0.030	24.2~32.0	30	0.030 0	15	30±2	14
Ξ.	12	26.3~34.2	30	0.060	25.4~36.6	30	0.060 0	15	30±2	9
四	6	29.2~38.1	30	0.120	27.1~41.3	30	0.120 0	15	30±2	12
	6	28.6~41.4	30	0.120	42.5~49.0	45	0.180 0	15	30±2	10

1.5 测定项目及方法

NH₄⁺-N:纳氏试剂分光光度法;NO₂⁻-N: N-(1-萘基)-乙二胺分光光度法;NO₃⁻-N:麝香草 酚分光光度法;MLSS:重量法;DO 及水温:WTW Multi340i 多功能溶氧仪;pH:WTW inoLab pH 计; 扫描电镜:日本 JSM-6390LV 型号电镜.

2 结果与讨论

2.1 Anammox 反应器的快速启动

Anammox 反应器的启动过程实质上是厌氧氨氧 化菌的活化和富集培养过程.启动阶段历时 83 d,整 个过程可划分为4个阶段.启动阶段反应器的进、出水 $NH_4^+ - N$ 和 $NO_2^- - N$ 质量浓度的变化如图 2 所示.

第一阶段:适应期(0~38 d).实验初期设计进水 NH₄⁺ − N 及 NO₂⁻ − N 的质量浓度分别为 20、 10 mg/L,HRT 为 24 h,即平均进水氨氮、亚硝氮负荷 分别 0.01 和 0.02 kg/(m³·d).室温条件下水温 (25±2) ℃.运行 7 d 后发现效果不理想,NH₄⁺−N、 NO₂⁻−N 的去除率仅为 35%、15%,原因是种泥接种 量少、生物数量增值慢、停留时间短、温度低.低质量 浓度时氨氮和亚硝酸盐可作为 Anammox 反应的基 质^[12],厌氧氨氧化速率会随进水基质质量浓度的增加而提高.因此,提高进水 NH₄⁺−N 与 NO₂⁻−N 质量 浓度分别至 30、30 mg/L,并延长 HRT 至 48 h、提高 水温至(30±2) ℃.经过 13 d 的培养,出水氨氮并无 明显下降.降低亚硝氮质量浓度至 15 mg/L,NH₄⁺−N 与 NO₂⁻−N 的去除率在 3 周内逐步提高,后期二者 的去除率可保持在 93%以上.



图 2 启动阶段氮素的变化

第二阶段:调整期 I(39~52 d).该阶段维持其他 条件不变,将 HRT 缩至 24 d.由图 2 可知,第二阶段 初期,由于 HRT 缩短,生物处于适应阶段,NH₄⁺-N 与 NO₂⁻-N 的去除率明显降低.驯化培养 10 d 后, NH₄⁺-N 与 NO₂⁻-N 的去除率稳步上升至 95%以上.

第三阶段:调整期 Ⅱ(53~61 d).进一步缩减 HRT 至 12 h,经过短时间适应后,NH₄⁺-N 与 NO₂⁻-N去除率稳步上升至95%以上.

第四阶段:稳定运行期(62~83 d).进一步缩短 HRT 至 6 h,经过两周的培养驯化,出水效果仍不理 想.维持进水 NH₄⁺-N 质量浓度 30 mg/L,提高NO₂⁻-N 质量浓度至 45 mg/L,经过 10 d 驯化后,在进水氨氮、 亚硝氮负荷分别为 0.12 和0.18 kg/(m³·d)的情况下, 平均出水 NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 及 TN 质量浓度为1.5、1 及 10 mg/L,NH₄⁺-N 与 NO₂⁻-N 去除率均达 95%以 上,TN 去除率达 80%以上.

NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 按特定比例去除是 Anammox 反应的本质特征.由图 3 可以看出,从第 52 天起, NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 的去除有一定的规律性,特别是在 第四阶段,NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 去除量和 NO₃⁻-N 生成 量的比值为1:(1.20~1.37):(0.10~0.19),与文献 报道的 Anammox 反应的理论值(1:1.32:0.26)接 近^[13].反应器刚开始运行时,几乎没有气泡生成,而 在第四阶段能够明显看到有气泡冒出,近距离观察 发现大量气泡附着在器壁和纤维上.以上分析说明, 经过 83 d 的连续培养,Anammox 生物膜逐渐驯化成 功,折流板厌氧氨氧化生物膜反应器启动成功.稳定 运行期, Anammox 反应器平均出水NH₄⁺-N、NO₂⁻-N 及 TN 质量浓度为 1.5、1 及 10 mg/L, NH₄⁺-N、 NO₂⁻-N去除率达 95%以上, TN 去除率达 80%以上, 出水氮素达《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》 (GB18918—2002)一级 A 标准要求(ρ (NH₄⁺-N) \leq 5 mg/L, ρ (TN) \leq 15 mg/L).



2.2 稳定运行期反应器沿程氮素变化

折流板反应器作为一种推流式反应器,各单元 格内微生物的活性及群落结构不同,反应器沿程各 单元格对氮素的去除能力不同^[14-15].为研究折流板 厌氧氨氧化生物膜反应器沿程中的氮素去除规律, 在反应器稳定运行期,分别从反应器的 6 个取样口 同时多次取样.反应器沿程氮素、DO、pH 及 MLSS 变 化规律如图 4~7 所示.



图 4 反应器内氮素的沿程变化

如图 4 所示,在第一个单元格中,NH₄⁺-N、NO₂⁻-N去除量和 NO₃⁻-N 生成量的比值为 1:3.40:0.38.其中 NO₂⁻-N 的去除量明显高于理论 值,这与已有的报道类似^[16],意味着在反应系统中 除发生 Anammox 反应外还存在其他的反应类型使 NO₂⁻-N 快速减少.分析原因,首先是进水未进行除 氧操作.如图 5 所示,在反应器的进水中始终存在少 量的 DO,并在 0.3 ~0.8 mg/L 波动,系统中除存在厌 氧氨氧化细菌外,还存在少量的亚硝化细菌和硝化 细菌,各类菌群之间存在着协同竞争关系^[17].随着水 流在反应器内的流动,DO 的质量浓度快速下降,低 氧环境会导致好氧的亚硝化菌及硝化菌受到抑 制^[18],有利于 Anammox 反应的进行.在第二个单元 格中 NH4⁺-N、NO2⁻-N 去除量和 NO3⁻-N 生成量的 比值为1:2.65:0.29,较第一个单元格更接近 Anammox 的理论值 1:1.32:0.26.但沿着水流方向 在第三单元格之后, NH4+-N、NO2-N 去除量和 NO,⁻-N 生成量的比值发生变化,出现 NH₄⁺-N 去除 量明显高于理论值的现象.分析产生这一现象的原 因, Anammox 菌的代谢途径主要有以下两种模型: ①van de Graaf 等^[19]提出, Anammox 反应是以 NO,⁻ 作为电子受体,NH2OH 和 N2H4为其中间产物,生成 物是 N₂; ② Strous 等^[20-21] 认为, NO₂⁻ 先被还原成 NO,然后 NO 与 NH4⁺生成 N2H4,最后 N2H4氧化成 N₂.以上两种模型均表明,在Anammox反应中,都需 要先将 NO2⁻转化为中间体,NH4⁺再与中间体发生反 应.据此推断,NO,⁻转化为中间体这一过程主要发生 在第一、二个单元格,NH4⁺与中间体发生反应则主要 发生在第三格以后.NO2--N在第一、二个单元格中 去除速率较快,而后趋缓.相对于 NO₂⁻-N, NH₄⁺-N 的去除从宏观看表现出明显的滞后性.





pH 是厌氧氨氧化反应的重要指示参数^[22].稳定运行期 pH 的变化如图 6 所示.由于 Anammox 反应嗜酸致碱,pH 不断上升,且在氮素去除效果最好的第一、二个单元格中上升也最明显,而后上升速度趋缓.

在整个实验过程中,除取样及排水造成污泥损 失外无额外排泥,稳定运行期间生物膜的 MLSS 分 布如图 7 所示,在基质丰富的第一、二个单元格中 MLSS 处于较高水平,在 5 000 mg/L 左右.充足 NH₄⁺-N和NO₂⁻-N为 Anammox 菌提供了适宜的生长 环境,此时丰富的无机碳源也促使微生物合成足够 的营养物质,形成微生物的大量积累.在随后的单元 格中,随着氮素质量浓度下降,MLSS 呈现下降趋势, 但此时经过长期驯化成功的微生物已适应反应器内 环境,其生长与衰亡形成动态平衡,MLSS 仍能维持 在3 500 mg/L左右.



2.3 Anammox 生物膜的观察

取稳定运行期的 Anammox 生物膜用日本 JSM-6390LV 型号电镜扫描,获得的 SEM 照片如图 8 所示.



(a) 生物膜外观



(b) 生物膜内部球状菌落 图 8 反应器中生物膜的 SEM 照片

现有研究表明^[23-24],厌氧氨氧化菌为圆形或椭 圆形的革兰氏阴性菌,形态多样,菌落油滴状,直径 较大,有攀爬现象,细胞外无荚膜,细胞壁表面呈火 山口状结构,少数有菌毛.由图8可以看出,反应器中 生物膜主要由球状菌组成,聚集成簇,并存在少量丝 状菌,形态与已报道的厌氧氨氧化菌极为相似.厌氧 氨氧化菌因含有丰富的细胞色素 c 而呈现红色,在 整个启动过程中,随着运行时间的延长,厌氧氨氧 化菌活性逐渐提高,肉眼可见填料表面逐渐形成淡 红色生物膜,透过反应器的外壁可以观察到生物膜 由底部向顶部颜色逐渐变浅.

3 结 论

1)采用折流板生物膜反应器,在温度为(30±2)℃、 DO为0.2~0.5、pH=7.6~8.0,进水氨氮、亚硝氮负荷 分别为0.12和0.18 kg/(m³·d)的条件下,经83 d 的连 续运行成功启动厌氧氨氧化反应.稳定运行期, NH₄⁺−N、NO₂⁻−N及TN平均出水质量浓度分别为 1.5、1及10 mg/L,NH₄⁺−N、NO₂⁻−N去除率达95% 以上,TN去除率达80%以上,出水氮素达《城镇污水 处理厂污染物综合排放标准》(GB18918—2002) — 级A标准.

2)反应器沿程中 $NO_2^- - N$ 的去除速率先快后 慢, $NH_4^+ - N$ 的去除表现出明显的滞后性.

参考文献

- [1]廖小兵,许玫英,罗慧东,等. 厌氧氨氧化在污水处理中的 研究 进 展 [J]. 微 生 物 学 通 报, 2010, 37 (11): 1679-1684.
- [2] JETTEN M S M, HORN S J, VAN LOOSDRECHT M C M. Towards a more sustainable municipal wastewater treatment system[J]. WaterScience and Technology, 1997, 35(9): 171-180.
- [3] MULDER A, VAN DE GRAAF A A, ROBERTSON L A, et al. Anaerobic ammonium oxidation discovered in a denitrifying fluidized bed reactor [J]. FEMS Microbiology Ecology, 1995, 16(3): 177-183.
- [4] HU Z, LOTTI T, VAN LOOSDRECHT M, et al. Nitrogen removal with the anaerobic ammonium oxidation process[J]. Biotechnology Letters, 2013, 35(8): 1145-1154.
- [5] 洪义国,李猛,顾继东. 海洋氮循环中细菌的厌氧氨氧化 [J]. 微生物学报, 2009, 49(3):281-286.
- [6] DALSGAARD T, CANFIELD D E, PETERSEN J, et al. N2 production by the anammox reaction in the anoxic water column of Golfo Dulce, Costa Rica[J]. Nature, 2003, 422 (6932): 606-608.
- [7] ZHANG J, ZHOU J, HAN Y, et al. Start-up and bacterial communities of single-stage nitrogen removal using anammox and partial nitritation (SNAP) for treatment of high strength ammonia wastewater [J]. Bioresource Technology, 2014, 169: 652-657.
- [8] GILBERT E M, AGRAWAL S, KARST S M, et al. Low temperature partial nitritation/anammox in a moving bed biofilm reactor treating low strength wastewater [J].

Environmental Science & Technology, 2014, 48 (15): 8784-8792.

- [9] STROUS M, HEIJNEN J J, KUENEN J G, et al. The sequencing batch reactor as a powerful tool for the study of slowly growing anaerobic ammonium-oxidizing microorganisms[J]. Applied Microbiology and Biotechnology, 1998, 50 (5): 589-596.
- [10] JETTEN M S M, STROUS M, VAN DE PAS-SCHOONEN K T, et al. The anaerobic oxidation of ammonium [J]. FEMS Microbiology Reviews, 1998, 22(5): 421-437.
- [11]鲍林林,李刚强,李冬,等.常温低基质下磷酸盐对厌氧 氨氧化反应的影响[J].环境工程学报,2013,7(11): 4389-4392.
- [12] 郑平, 胡宝兰. 厌氧氨氧化菌混培物生长及代谢动力学 研究[J]. 生物工程学报, 2001, 17(2): 193-198.
- [13] STROUS M, KUENEN J G, JETTEN M S. Key physiology of anaerobic ammonium oxidation[J]. Applied and Environmental Microbiology, 1999, 65(7): 3248–3250.
- [14]张文艺,夏绍凤,翟建平,等.曝气生物滤池反应器的沿程生化特性研究[J].中国给水排水,2006,22(15):71-74.
- [15]刘涛,李冬,曾辉平,等.常温下 CANON 反应器中功能 微生物的沿程分布[J].哈尔滨工业大学学报,2012,44 (10):22-27.
- [16] QUAN Z X, RHEE S K, ZUO J E, et al. Diversity of ammonium-oxidizing bacteria in a granular sludge anaerobic ammonium-oxidizing (anammox) reactor[J]. Environmental Microbiology, 2008, 10(11): 3130-3139.
- [17] 贾方旭,彭永臻,杨庆. 厌氧氨氧化菌与其他细菌之间的协同竞争关系[J]. 环境科学学报, 2014, 34(6):1351-1361.
- [18]祝贵兵,彭永臻,郭建华. 短程硝化反硝化生物脱氮技术 [J]. 哈尔滨工业大学学报,2008,40(10):1552-1557.
- [19] VAN DE GRAAF A A, MULDER A, DE BRUIJN P, et al. Anaerobic oxidation of ammonium is a biologically mediated process. [J]. Applied and Environmental Microbiology, 1995, 61(4): 1246-1251.
- [20] STROUS M, PELLETIER E, MANGENOT S, et al. Deciphering the evolution and metabolism of an anammox bacterium from a community genome [J]. Nature, 2006, 440 (7085): 790-794.
- [21] KARTAL B, MAALCKE W J, DE ALMEIDA N M, et al. Molecular mechanism of anaerobic ammonium oxidation [J]. Nature, 2011, 479(7371): 127-130.
- [22] 唐崇俭,郑平,陈建伟,等,中试厌氧氨氧化反应器的启动与调控[J]. 生物工程学报, 2009, 25(3): 406-412.
- [23] EGLI K, BOSSHARD F, WERLEN C, et al. Microbial composition and structure of a rotating biological contactor biofilm treating ammonium-rich wastewater without organic carbon[J]. Microbial Ecology, 2003, 45(4): 419–432.
- [24] SLIEKERS A O, HAAIJER S, SCHMID M, et al. Nitrification and anammox with urea as the energy source
 [J]. Systematic and Applied Microbiology, 2004, 27(3): 271-278.

(编辑 刘 形)