DOI:10.11918/202309064

基于含晕气泡曳力模型的鼓泡床流化行为分析

章 凯,朱垚辰,李 娟,王 帅

(哈尔滨工业大学能源科学与工程学院,哈尔滨150001)

摘 要: 气固鼓泡流态化系统具有非平衡、非线性的多尺度特征。为研究含晕鼓泡床内复杂流动行为,利用含晕气泡多尺度 曳力模型对三维鼓泡床反应器开展数值模拟,获得不同位置颗粒速度与体积分数的变化规律。对颗粒体积分数时间波动序 列进行小波变换,分析轴向和径向位置颗粒脉动和气泡波动的变化。结果表明:基于含晕气泡的多尺度曳力模型能够较好地 预测床内流动状态,床内整体呈现颗粒在中心上升而沿壁面下落的环 - 核流动形式;与颗粒速度波动相比,颗粒体积分数的 波动频率更高且更加难以分辨;小波分析获得的颗粒相和气泡相的波动强度沿床高增加,但随着靠近壁面逐渐减弱;A 类颗粒 鼓泡床内气泡更强烈的破碎与聚并行为,使径向气泡分布较为均匀,能量分率径向差异较小;入口流速的增大增强了颗粒径 向分布的非均匀性,且增大了颗粒相和气泡相波动信号的能量分率。

关键词:含晕气泡;鼓泡流化床;小波分析;曳力

中图分类号: TF803.11 文献标志码: A

文章编号:0367-6234(2025)02-0017-08

Analysis of flow behaviors of bubbling fluidized bed via clouded bubble-based drag model

ZHANG Kai, ZHU Yaochen, LI Juan, WANG Shuai

(School of Energy Science and Engineering, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001, China)

Abstract: Gas-solid bubbling fluidization system exhibits non-equilibrium, non-linear, and multiscale characteristics. In order to study the complex flow behavior inside the fluidized bed with clouded bubbles, this paper conducts numerical simulations on a three-dimensional bubbling fluidized bed using the clouded bubble-based multi-scale drag model. The variations of particle velocity and concentration at different positions are obtained. The time fluctuation sequences of particle concentration are processed by wavelet transformations. The particle fluctuation and bubble oscillation at the axial and radial positions are compared. The results indicate that the clouded bubble-based multiscale drag model can provide good predictions of flow behaviors in the bed. A core-annulus flow pattern where the particles rise in the center and fall along the walls is shown in the bed. Compared to the fluctuation of particle velocity, the fluctuation of particle volume fraction appears a higher frequency, which becomes more difficult to discern. The wavelet analysis reveals that the fluctuation intensities of both particle phase and bubble phase increase with bed height but gradually weaken towards the wall. The stronger fragmentation and aggregation behaviors of bubbles in a bubbling fluidized bed with Geldart A particles results in more uniform distribution of bubbles in the radial direction and smaller radial difference of energy fraction. Furthermore, increasing the inlet gas velocity enhances the non-uniformity of particle radial distribution and the energy fraction of particle and bubble fluctuation signals.

Keywords: clouded bubble; bubbling fluidized bed; wavelet analysis; drag

气固流态化技术因其良好的连续处理能力与传 热传质性能被广泛应用在化工生产、能源等领域,掌 握流化床内气固两相流动行为与机制是进行反应器 设计和优化的基础^[1]。由于气固流态化系统普遍 存在气泡的形成、聚并与破碎以及气体与颗粒之间 的相互作用,系统的多尺度研究是揭示内部动力学 作用机制的有效途径[2]。

小波分析方法是一种处理非稳定信号的时频方法,具有良好的局部化和多分辨性,利用小波分析方法可实现波动信号的多尺度分解,进而解析气固流化床非均匀瞬时动态信号所包含的多尺度信息^[3]。 Zhao 等^[4]利用小波分析方法对电容层析成像技术

收稿日期:2023-09-25;录用日期:2023-10-25;网络首发日期:2024-04-19 网络首发地址:https://link.cnki.net/urlid/23.1235.T.20240416.1451.004 基金项目:黑龙江省自然科学基金(YQ2021B005) 作者简介:章 凯(1997—),男,博士研究生;王 帅(1985—),男,教授,博士生导师 通信作者:王 帅,shuaiwang@hit.edu.cn

获得的颗粒体积分数分布图像进行处理,提取了颗 粒体积分数在不同时空尺度上的分布特征,明确了 颗粒分布最稳定与最均匀时的操作条件。Sun 等^[5] 将小波分析方法应用于流化床内颗粒涡旋行为的分 析,研究表明,颗粒涡时间尺度与小波尺度线性相 关。Lu 等^[6]从小波分析结果中提取了气泡波动频 率,揭示了鼓泡床内气泡与颗粒流动的非线性动力 学特性。司崇殿等^[7]利用离散小波变换对外加声 场的流化床内颗粒体积分数波动信号展开分析,研 究表明,声场的引入促进了气泡破碎,使信号的高频 部分增大,低频部分减小。刘骁^[8]统计了小波变换 后加压流化床内颗粒体积分数波动信号的各级能量 分布,结果表明,增加压力抑制了气泡的产生,使低 频信号能量占比减小。

对于细颗粒床层, 气泡通常以含晕气泡形式出现^[9], 气泡晕中特殊气流形式使气泡周围呈现显著的局部非均匀曳力分布^[10]。在课题组前期的工作中, 充分考虑气泡与床层间气流渗流作用, 构建了含晕气泡多尺度相间曳力模型(clouded bubble-based drag model, CBB 曳力模型)^[11]。本文将利用 CBB 曳力模型对不同操作条件下三维鼓泡床展开数值模拟,结合小波分析方法, 揭示床内颗粒时空非均匀分布特性, 旨在为流化床的设计与优化提供理论指导。

1 数学模型

1.1 控制方程

基于双流体模型(two fluid model, TFM)对鼓泡 流化床内流动行为展开数值模拟^[12],在TFM中,气 相和固相分别有各自独立的质量守恒方程,表示如下:

$$\frac{\partial(\boldsymbol{\varepsilon}_{g}\boldsymbol{\rho}_{g})}{\partial t} + \nabla \cdot (\boldsymbol{\varepsilon}_{g}\boldsymbol{\rho}_{g}\boldsymbol{u}_{g}) = 0$$
(1)

$$\frac{\partial(\boldsymbol{\varepsilon}_{s}\boldsymbol{\rho}_{s})}{\partial t} + \nabla \cdot (\boldsymbol{\varepsilon}_{s}\boldsymbol{\rho}_{s}\boldsymbol{u}_{s}) = 0$$
(2)

式中: \mathcal{E}_{g} 和 \mathcal{E}_{s} 分别表示气相和固相体积分数, ρ_{g} 和 ρ_{s} 分别表示气相和固相密度, u_{g} 和 u_{s} 分别表示气相和 固相速度。

气相和固相的动量守恒方程表示如下:

$$\frac{\partial(\varepsilon_{g}\rho_{g}\boldsymbol{u}_{g})}{\partial t} + \nabla \cdot (\varepsilon_{g}\rho_{g}\boldsymbol{u}_{g}\boldsymbol{u}_{g}) = -\varepsilon_{g}\nabla p_{g} + \nabla \cdot \boldsymbol{\tau}_{g} + \beta(\boldsymbol{u}_{s} - \boldsymbol{u}_{g}) + \varepsilon_{g}\rho_{g}\boldsymbol{g} \quad (3)$$
$$\frac{\partial(\varepsilon_{s}\rho_{s}\boldsymbol{u}_{s})}{\partial t} + \nabla \cdot (\varepsilon_{s}\rho_{s}\boldsymbol{u}_{s}\boldsymbol{u}_{s}) = -\varepsilon_{s}\nabla p_{g} - \nabla p_{s} + \nabla \cdot \boldsymbol{\tau}_{s} + \beta(\boldsymbol{u}_{g} - \boldsymbol{u}_{s}) + \varepsilon_{s}\rho_{s}\boldsymbol{g} \quad (4)$$

式中:g为重力加速度, β 为相间动量交换系数, p_g 和 p_s 分别表示气相和固相压力, τ_g 和 τ_s 分别表示气相 和固相应力。对于牛顿流体,气相应力表示为

$$\boldsymbol{\tau}_{g} = \boldsymbol{\mu}_{g} \left\{ \left[\nabla \boldsymbol{u}_{g} + (\nabla \boldsymbol{u}_{g})^{\mathrm{T}} \right] - \frac{2}{3} (\nabla \cdot \boldsymbol{u}_{g}) \boldsymbol{I} \right\} (5)$$

式中: μ_{g} 为气体动力黏度,I为单位张量。

固相压力和应力,采用颗粒动理学理论对其封闭^[13],表达如下:

$$p_{s} = \rho_{s} \varepsilon_{s} \Theta [1 + 2g_{0} \varepsilon_{s} (1 + e)]$$
(6)

$$\boldsymbol{\tau}_{s} = \boldsymbol{\mu}_{s} \left\{ \left[\nabla \boldsymbol{u}_{s} + (\nabla \boldsymbol{u}_{s})^{\mathrm{T}} \right] - \frac{2}{3} (\nabla \cdot \boldsymbol{u}_{s}) \boldsymbol{I} \right\} + \boldsymbol{\xi}_{s} \nabla \cdot \boldsymbol{u}_{s} \boldsymbol{I}$$

$$(7)$$

式中: Θ 为颗粒拟温度, g_0 为径向分布函数,e 为颗 粒的碰撞恢复系数, ξ_s 和 μ_s 分别为固相体积黏度和 剪切黏度。

1.2 CBB 曳力模型

对于含晕气泡,以气泡为坐标系,由气泡顶部流 出的气流会沿气泡周界循环至气泡底部而重新进入 气泡,气泡外存在包含循环气流的气泡晕结构,如图 1所示。在含晕气泡多尺度曳力模型中,将气泡晕 视为气泡与床层动量传递的相间相。研究表明,气 泡顶部和尾涡内相间曳力会因气流速度的升高而显 著增强,气泡环周被削弱^[10]。因此,将相间相划分 为气泡顶冠、气泡尾涡和气泡环周。



图1 含晕气泡结构示意

Fig. 1 Schematic of a clouded bubble structure

基于含晕气泡多尺度分解策略,单位体积床层 非均匀曳力可表示为作用于乳化相的相间曳力 F_{Den} 与作用于气泡顶冠和尾涡的相间曳力 F_{Din,ew}以及作 用于气泡环周的相间曳力 F_{Din,ew}以及作

$$F_{\rm Den} = \frac{(1 - f_{\rm b} - f_{\rm i})(1 - \varepsilon_{\rm e})}{\frac{\pi}{6}d_{\rm p}^3} C_{\rm De} \frac{1}{2}\rho_{\rm g} \frac{\pi}{4}d_{\rm p}^2 U_{\rm se}^2 \quad (8)$$

$$F_{\rm Din, ew} = \frac{f_{\rm i} f_{\rm ew} (1 - \varepsilon_{\rm ew})}{\frac{\pi}{6} d_{\rm p}^3} C_{\rm Di, ew} \frac{1}{2} \rho_{\rm g} \frac{\pi}{4} d_{\rm p}^2 U_{\rm si, ew}^2 \quad (9)$$

$$F_{\text{Din,sides}} = \frac{f_{i}(1-f_{\text{cw}})(1-\varepsilon_{\text{sides}})}{\frac{\pi}{6}d_{p}^{3}}C_{\text{Di,sides}}\frac{1}{2}\rho_{g}\frac{\pi}{4}d_{p}^{2}U_{\text{si,sides}}^{2}$$

(10)

式中: d_p 为颗粒直径; f_b 和 f_i 分别为气泡相和相间相 份额; f_{ew} 为气泡顶冠和尾涡占相间相份额; \mathcal{E}_e , \mathcal{E}_{ew} , \mathcal{E}_{sides} 分别表为乳化相、气泡顶冠与尾涡、气泡环周内 空隙率; C_{De} , $C_{Di,ew}$, $C_{Di,sides}$ 分别为乳化相、气泡顶冠 与尾涡、气泡环周内颗粒群曳力系数; U_{se} , $U_{si,ew}$, $U_{si,sides}$ 分别为乳化相、气泡顶冠与尾涡、气泡环周内 的表观滑移速度。

基于含晕气泡非均匀曳力系数可由各子相区曳 力分量获得

$$\beta_{\rm CBB} = \frac{(F_{\rm Den} + F_{\rm Din, cw} + F_{\rm Din, sides})\varepsilon_{\rm g}^2}{U_{\rm g} - \frac{\varepsilon_{\rm g}U_{\rm p}}{1 - \varepsilon_{\rm g}}} \qquad (11)$$

式中:U_a为表观气流速度,U_b为表观颗粒速度。

为了描述修正曳力模型与传统曳力之间的差异,定义了曳力非均匀因子 *H*_d,其表示为修正曳力 系数与 Wen-Yu 曳力系数之比^[14],即

$$H_{\rm d} = \beta_{\rm CBB} / \beta_{\rm Wen-Yu} \tag{12}$$

1.3 小波分析方法

小波分析方法的多尺度、时频定位、非平稳信号 处理和特征提取能力使其成为处理和分析复杂信号 的强大工具,利用小波分析方法可实现波动信号的 多尺度分解,揭示复杂系统非均匀性与非线性的动 力学机制。针对信号 f(t)进行小波变换,表示 如下^[15]

$$W\!f(a,b) = \int_{-\infty}^{+\infty} f(t)\psi_{a,b}^* dt = \frac{1}{|a|^{\frac{1}{2}}} \int_{-\infty}^{+\infty} f(t)\psi^*\left(\frac{t-b}{a}\right) dt$$
(13)

小波变换可将输入信号分解为低频的近似分量 和高频的细节分量,该过程具有可重复性,当前级别 获得的近似分量被用作下一级别的输入信号。对信 号 *f*(*t*)进行 *J* 层小波分解,可表示为^[15]

$$f(t) = D_1(t) + D_2(t) + \dots + D_J(t) + A_J(t)$$
(14)

式中: $D_1(t)$, $D_2(t)$,…, $D_J(t)$ 分别表示从第1层至 第J层小波分解后的细节信号, A_J 表示第J层分解 后的概貌信号。

为了更加直观地对各个尺度的信号能量进行定 量统计与分析,细节信号与概貌信号的能量表示为 信号时间序列的平方和^[16],即

$$E_{j}^{D} = \sum_{n=1}^{N} |D_{j}(n)|^{2}, j = 1, 2, \cdots, J \quad (15)$$

$$E_{J}^{A} = \sum_{n=1}^{N} |A_{J}(n)|^{2}$$
(16)

总能量表示为各层细节信号的累积能量与第 J 层概貌信号的能量之和^[16],即

$$E = \sum_{j=1}^{J} \sum_{n=1}^{N} |D_j(n)|^2 + \sum_{n=1}^{N} |A_j(n)|^2 \quad (17)$$

各层细节信号能量分率即细节信号能量占信号 总能量的比例,可表示为^[16]

$$R_{j}^{D} = \frac{E_{j}^{D}}{E} \times 100\%$$
 (18)

1.4 模拟工况与条件

基于 Zhu 等^[17]Geldart A 类颗粒鼓泡流化床实 验系统开展模拟工作,流化床内径为0.267 m,高度 为2.464 m,颗粒粒径为65 □m,密度为1780 kg/m³,堆 积高度为1.2 m。模拟采用速度入口和压力出口边 界条件,对于气相和固相分别设置无滑移和自由滑 移壁面边界条件。模拟基于 MFIX 平台^[12],持续时 间为30 s。模拟采用的网格数量为40×200×40,网 格无关性已在先前的工作中得到验证^[11]。在给定 工况与参数下,基于含晕气泡曳力模型求解得到鼓 泡床系统非均匀结构参数,进而计算出非均匀曳力 系数与曳力系数非均匀因子。图2给出了曳力系数 非均匀因子随空隙率和床层高度的变化。可以看 出,在修正范围内,曳力系数非均匀因子随空隙率的 增大而增大,床层高度变化对曳力系数非均匀因子





Fig. 2 Variation of drag coefficient heterogeneous factor $H_{\rm d}$ with voidage $\varepsilon_{\rm g}$ and bed height H

2 结果与讨论

2.1 模型验证与分析

图 3 给出了不同高度固相体积分数径向分布模 拟值与实验值的对比。可以看出,采用 Gidaspow 曳 力模型^[13]获得的固相体积分数低估了实验值,这是 因为该模型在粗网格模拟中不足以解析气泡介尺度 结构。相比之下,基于含晕气泡曳力模型能够较好 地预测床内固相体积分数分布,模拟结果与实验值 吻合较好。





Fig. 3 Comparison of simulation and experimental results^[17] of solid volume fraction distribution

2.2 流动特性分析

图4给出了H=0.4、0.8 m附近颗粒速度瞬时 矢量分布图。颗粒相在床层中部具有较大的且整体 向上的速度,在近壁处变为负向,床内整体呈现出颗 粒在中心上升而沿壁面下落的宏观环 – 核流动形 式。这种流动形式与气泡运动行为密切相关,气泡 在床内中部区域上升,推动颗粒向上运动,同时,沿 着气泡周界下落的颗粒被挤压至床层近壁并沿壁面 下落,由此可见,基于含晕气泡曳力模型能够合理地 预测和捕捉到颗粒的宏观运动行为。

图 5 分别给出了 H = 0.4、0.8 m 下不同径向位 置瞬时颗粒速度和颗粒体积分数随时间的波动,数 据采样频率为 100 Hz。速度波动曲线在不同径向 位置的差异较为明显,符合图 4 中呈现的环 – 核流 动。H = 0.8 m 处颗粒速度相比 H = 0.4 m 处波动 更为剧烈,这是因为较高位置时气泡速度更快,增强 了气固相间作用。与颗粒速度波动相比,颗粒体积 分数的波动频率更高且更加难以分辨。因此,可借 助小波分析方法对体积分数波动信号展开处理,以 获得体积分数信号所蕴含的多尺度信息。

三阶 Daubechies 小波被广泛应用于气固两相流 动过程颗粒体积分数信号处理^[18]。图 6 和图 7 给 出了小波对原始颗粒体积分数波动信号的 8 级分解 结果。原始信号在经离散小波分解后,在小尺度上, 大的跳跃消失,只留下了信号高频分量即信号细节; 而在大尺度上,高频分量消失,只留下信号的低频分 量即信号概貌。对应于气固两相流动,小波分解后 颗粒相的波动信号是剧烈的高频快波,气泡相的波 动是低频慢波。









信号可以看出,H=0.8 m 处气泡波动频率以及作用

程度更加显著,可见气泡作为鼓泡床的主要非均匀

结构,主导着气固两相流动过程,较高床层中气泡更

图 6 对比了不同高度床层中心处 (r/R = 0.025)颗粒体积分数的小波分解结果。由细节信 号 D_1, D_2 可以看出,颗粒相在床层上部 H = 0.8 m 处 的信号比 H = 0.4 m 处波动更加强烈。同时, 由 D_5



Fig. 6 Discrete wavelet decomposition of particle concentration fluctuation signals at different heights





Fig. 7 Discrete wavelet decomposition of particle concentration fluctuation signals at different radial positions

不同径向位置第1层和第5层小波分解的细节 信号能量分率分布如图8(a)所示。其中,第1层细 节信号可近似代表颗粒脉动引起的能量变化,第 5层信号代表气泡波动带来的能量变化。可以看 出,颗粒和气泡能量分率在近壁面处具有明显的下 降趋势,在床层中部,颗粒和气泡能量分率较高且变 化平缓。图8(b)统计了流化床 B 类颗粒能量分率 变化曲线。B 类颗粒能量分率随着靠近壁面近似呈 线性下降趋势,其与实验研究的结论具有一致 性^[16]。A 类和B 类颗粒在床层中能量分率差异与 二者内部气泡运动行为相关,A 类颗粒鼓泡床内气 泡更强烈的破碎与聚并行为,使径向上气泡分布较 为均匀,因而能量分率的径向差异较小。



图 8 不同颗粒类型下径向细节信号能量分率分布



2.3 不同操作速度的影响

图9分别给出了不同操作速度下颗粒体积分数 和颗粒轴向速度的分布。由图9(a)可知,不同气速 下颗粒体积分数均呈现中间低、壁面高的分布。高速 气流下,床层中心的颗粒体积分数明显更低,床内颗 粒在中心和壁面之间的分布差异扩大。这表明入口 高速气流显著增加颗粒体积分数的径向分布的非均 匀性。由图 9(b) ~(d) 可知, 在床壁面处, 不同流速 下颗粒的下降速度差异相对较小, 床层中心的颗粒上 升速度随着入口流速的增加而显著增强, 原因是高速 气流增强了床层中心气泡运动的强度, 从而推动颗粒 向上运动, 加强了颗粒在中心上升和沿壁面下落的循 环流动特征。图 10 给出了不同操作速度下小波分解 第1 层和第5 层细节信号能量分率的径向分布。



图 9 不同气速下固相体积分数与颗粒轴向速度的对比

Fig. 9 Comparison of solid phase volume fraction and particle axial velocity at different gas velocities





由图 10(a)~(c)可知,提高入口流速增强了气 固相间作用,使颗粒波动增强。颗粒脉动能量分率 随高度的增加而增大,随着远离床层中心(靠近壁 面位置)不断减小。气泡是主导颗粒能量波动的主 要原因,由图 10(d)~(f)可知,气泡的能量分率随 着靠近壁面位置而减小,这是因为气泡倾向于在床 层中部自由上升,壁面附近则为高体积分数向下流 动的颗粒。入口速度为0.3 m/s和0.4 m/s时气泡 能量分率显著强于0.2 m/s,入口速度为0.4 m/s时 气泡能量分率在径向的波动更加剧烈,这是因为高 速气流下气泡具有更强烈的相互作用,气固相间作 用更加强烈。

3 结 论

 1)基于含晕气泡曳力模型能够较好地预测鼓 泡床内非均匀流动分布特征,模拟结果与实验数据 相吻合。

2)流化床不同位置流动特性的小波分析可知, 气泡波动沿床高增强但靠近壁面逐渐减弱,气泡是 主导颗粒波动的主要原因,颗粒波动在床层下部或 近壁面处较弱。A类颗粒鼓泡床气泡更强烈的破碎 与聚并,使能量分率的径向差异较小。

3)不同人口气速的模拟研究表明,入口气速的 增加使颗粒体积分数与速度径向分布非均匀性增 强,同时增强了颗粒脉动与气泡波动的能量分率。

- 参考文献
- [1]金涌,程易,白丁荣,等.中国流态化技术研发史略[J].化工 进展,2023,42(6):2761

JIN Yong, CHENG Yi, BAI Dingrong, et al. Fluidization research and development in China [J]. Chemical Industry and Engineering Progress, 2023, 42 (6): 2761. DOI: 10. 16085/j. issn. 1000 – 6613.2023 – 0218

- [2]李静海,欧阳洁,高士秋,等.颗粒流体复杂系统的多尺度模拟
 [M].北京:科学出版社,2005
 LI Jinghai, OUYANG Jie, GAO Shiqiu, et al. Multi-scale simulation of particle-fluid complex systems[M]. Beijing; Science Press, 2005
- [3] REN Jinqiang, MAO Qiming, LI Jinghai, et al. Wavelet analysis of dynamic behavior in fluidized beds [J]. Chemical Engineering Science, 2001, 56(3): 981. DOI: 10.1016/S0009 - 2509(00) 00313 - 4
- [4] ZHAO Tong, LIU Kai, CHOI J E, et al. Wavelet analysis of the particle distribution in a down-flow fluidized bed based on electrical capacitance tomography images[J]. Powder Technology, 2011, 211 (2/3): 264. DOI:10.1016/j.powtec.2011.04.034
- [5] SUN Jingyuan, WANG Jingdai, YANG Yongrong. CFD simulation and wavelet transform analysis of vortex and coherent structure in a

gas-solid fluidized bed[J]. Chemical Engineering Science, 2012, 71: 507. DOI:10.1016/j.ces.2011.11.019

- [6] LU Huilin, SHEN Zhiheng, DING Jianmin, et al. Numerical simulation of bubble and particles motions in a bubbling fluidized bed using direct simulation Monte-Carlo method [J]. Powder Technology, 2006, 169(3): 159. DOI:10.1016/j.powtec.2006.08.013
- [7]司崇殿,郭庆杰,崔春霞. 声场流化床颗粒浓度时间序列分析
 [J].青岛科技大学学报(自然科学版),2008,29(6):507
 SI Chongdian, GUO Qingjie, CUI Chunxia. Time-series analysis of particle concentration in an acoustic fluidized bed [J]. Journal of Qingdao University of Science and Technology (Natural Science Edition), 2008, 29(6):507
- [8] 刘晓. 加压鼓泡流化床压力及颗粒浓度波动特性研究[D]. 南京:东南大学,2018
 LIU Xiao. Pressure and solid concentration fluctuations in pressure gas-solid fluidized bed[D]. Nanjing: Southeast University, 2018
- [9] KUNII D, LEVENSPIEL O. Fluidization engineering [M]. [S. l.]: Butterworth-Heinemann, 1991
- [10] ZHANG Kai, WANG Shuai, HE Yurong. Investigation of interphase drag force affected by clouded bubble via a computational fluid dynamics - discrete element method approach [J]. Industrial & Engineering Chemistry Research, 2021, 60(44): 16068. DOI: 10.1021/acs. iecr. 1c03239
- [11] ZHANG Kai, WANG Shuai, HE Yurong. A clouded bubble-based drag model for the simulations of bubbling fluidized beds [J]. Chemical Engineering Science, 2022, 257: 117724. DOI: 10. 1016/j. ces. 2022. 117724
- [12] MUSSER J M, CARNEY J E. Theoretical review of the MFIX fluid and two-fluid models NETL Technical Report Series [R]. Morgantown: Department of Energy, National Energy Technology Laboratory, 2020
- [13] GIDASPOW D. Multiphase flow and fluidization: continuum and kinetic theory descriptions[M]. New York: Academic Press, 1994
- [14] WEN C Y, YU Y H. Mechanics of fluidization [J]. American Institute of Chemical Engineers Symposium Series, 1966, 62: 100
- [15] MIX D F, OLEJNICZAK K J. Elements of wavelets for engineers and scientists[M]. Hoboken: John Wiley & Sons, 2003
- [16]马燮,杨虎,陈虹,等.多尺度能量分析在气固流化床颗粒浓度信号分析中的应用[J].化学反应工程与工艺,2008,24
 (5):411
 MA Xie, YANG Hu, CHEN Hong, et al. Application of multiscale energy analysis to particle concentration fluctuation signal in gas-solid fluidized bed[J]. Chemical Reaction Engineering and Technology, 2008, 24(5):411
- [17] ZHU Haiyan, ZHU J, LI Guozheng, et al. Detailed measurements of flow structure inside a dense gas-solids fluidized bed[J]. Powder Technology, 2008, 180(3): 339. DOI:10.1016/j. powtec. 2007. 02.043
- [18]GAO Sihong, SUN Zeneng, ZHU J, et al. Using wavelet analysis to characterize the transition from bubbling to turbulent fluidization
 [J]. Powder Technology, 2022, 401: 117269. DOI:10.1016/ j. powtec. 2022. 117269

(编辑 刘 形)